

# ADERA

MĂiestRIA SE  
RECUNOAȘTE  
ÎN DETALIILE CARE  
NU SE VĂD

Ipsosuri, tencuieli, gleturi





## SISTEMUL DE TENCUIALĂ

# ADERA Strato

Mortar pentru tencuieli interioare cu aplicare mecanizată sau manuală

### DESCRIERE PRODUS

**ADERA Strato** este un mortar gata preparat pe bază de ipsos, adaosuri minerale și aditivi.

Avantajele folosirii tencuielii pe bază de ipsos **ADERA Strato**:

- ▶ Unistrat - asigură un singur strat omogen, unitar pe toată grosimea sistemului și evită numeroasele riscuri ce pot apărea în cazul utilizării unor multiple straturi succesive de materiale cum ar fi:
  - a. incompatibilitatea straturilor - funcție de compoziția chimică a fiecărui tip de material (amorsă, tencuială, tinci, glet nivelare, glet finisare), în timp putând apărea exfolieri sau desprinderi la suprafața de contact dintre ele
  - b. erori în urmărirea timpilor de uscare și maturare a fiecărei fâșii de material pentru a putea reveni cu stratul succesiv destinat finisării
  - c. eroarea umană la aplicarea unui alt tip de material pentru fiecare operațiune
- ▶ Consumul redus de material și anume 8 kg/m<sup>2</sup> reprezentabil pentru **ADERA Strato** recunoscut pentru puterea superioară de acoperire, asigură:
  - a. cost redus pe suprafața finisată, cu un sac de 25 kg, putând finisa estimativ 3,15 m<sup>2</sup> perete zidărie în grosime de 1 cm - față de o tencuială clasică, care în aceeași grosime prezintă un consum dublu de material implicit o acoperire de până în 1,75 m<sup>2</sup> la aceeași cantitate de material
  - b. influențează în mod direct logistica și organizarea de șantier, asigurând o înjumătățire a stocurilor și a timpului de manipulare necesar pentru același șantier
- ▶ Flexibilitate în aplicare oferind o plajă largă de aplicare între 7 și 40 mm per strat față de o tencuială tradițională, astfel în zone plane se evită încărcarea suplimentară a peretelui. Tencuiala **ADERA Strato** având o granulație fină, se poate aplica în strat minim de 7 mm direct pe zidărie, iar datorită consistenței și contracțiilor reduse, stratul maxim este de 40 mm
- ▶ Timp optim de lucru, timpul de găleată fiind între 45-60 minute, iar timpul de prelucrare pe suport fiind de până în 120 minute
- ▶ Lucrabilitate superioară începând de la nivelarea facilă cu dreptarul (fiind necesare 1-2 mișcări pentru obținerea planeității), continuând cu faza de răzuire unde pasta fiind foarte încheagată materialul nu se întoarce după dreptar sau șpaclul lamelar și terminând cu faza de finisare unde datorită granulației ideale se obține o suprafață lisă, sticloasă - gata de vopsit
- ▶ Rol termoizolant
  - a. datorat densității scăzute 850 kg/m<sup>3</sup>, provenită din structura dimensională poroasă a produsului unde sunt mult reduse pierderile de căldură printr-un  $\lambda = 0,26 \text{ W/mK}$
  - b. suprafață confortabilă în contact direct cu corpul uman, fiind percepută ca o suprafață plăcută din punct de vedere termic la atingere
- ▶ Rezistență scăzută la difuzia vaporilor de apă, permițând o bună respirație a pereților fiind un material higroscopic cu o bună capacitate de reglare a umidității dintr-o încăpere

## RECOMANDĂRI

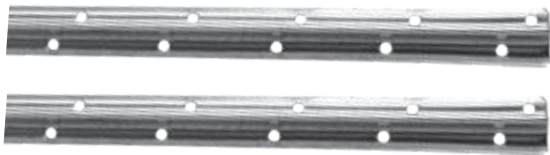
Dacă la aplicarea pe tavane grosimea tencuiei depășește 1 cm, se recomandă ancorare mecanică. În cazul aplicării Adera Strato sub plăci ceramice (în băi sau bucătării) vor trebui respectate următoarele:

- ▶ Înainte de tencuire, se va amorsa suprafața cu **ADERA BetoPrimer**
- ▶ Grosimea de aplicare: minim 1 cm
- ▶ Suprafața tencuită nu trebuie finisată (se efectuează doar etapa de nivelare). Poate fi folosită o gletieră dințată
- ▶ Înainte de aplicarea plăcilor ceramice, tencuiala trebuie să fie uscată și va fi aplicat un material hidroizolant.
- ▶ Îmbinările dintre plăcile ceramice trebuie corect executate așa încât să nu permită infiltrarea apei (cu un chit aquastatic)
- ▶ Distanța dintre profile să fie 1,40 - 1,70 m (cu cât profilele sunt puse la o distanță mai mică unul față de celălalt se va obține o planeitate mai bună).

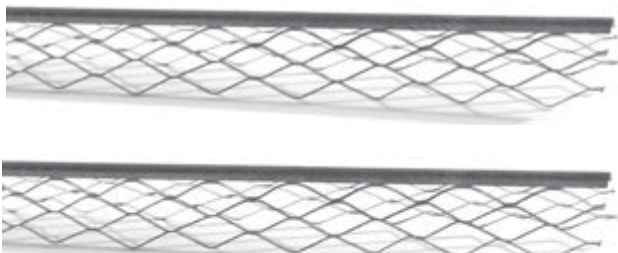
## ETAPELE TENCUIRII

### 1. Pregătirea suprafeței suport

- ▶ Înainte de aplicarea tencuiei pe baza de ipsos **ADERA Strato** se curăță de praf suprafața suport. Suportul trebuie să fie stabil și să nu prezinte pete de ulei sau grăsimi
- ▶ Temperatura mediului cât și a suprafeței suport nu trebuie să fie sub 5°C respectiv peste 30°C. În cazul suprafețelor cu absorbție ridicată se aplică în prealabil amorsa **ADERA Primer Universal**, iar în cazul suprafețelor de beton și a suprafețelor neabsorbante vom utiliza **ADERA BetoPrimer**
- ▶ Se montează peretele folosind profilele W6 sau W10; montarea se face cu tencuiala **ADERA Strato**, cu 24 de ore înainte de realizarea tencuiei



- ▶ Distanța dintre profile nu trebuie să depășească lungimea dreptarului H sau trapez folosit la nivelarea mortarului aplicat pe perete
- ▶ La colțurile exterioare se vor folosi colțare de tencuială



### 2. Prepararea materialului

#### 2.1 Preparare manuală

- ▶ Într-o cuvă curată de 50-60 litri se toarnă 17 litri apă curată peste care se presară un sac de 25 kg **ADERA Strato**. Se lasă 30 secunde până se îmbibă praful cu apa, după care se amestecă cu mixerul la turație mică (nu se prepară în betonieră!) până se obține o pastă omogenă
- ▶ Dacă pasta rezultată este prea vârtoasă mai adăugăm apă până când obținem consistența optimă, dar niciodată nu adăugăm praf în pasta obținută, deoarece accelerează timpul de priză și îngreunează omogenizarea

#### 2.2 Preparare mecanizată

- ▶ După punerea în funcțiune a mașinii de tencuit se reglează debitul de apă în funcție de material și consistența dorită pentru pastă
- ▶ Se adaugă materialul în cuva mașinii, iar apoi amestecul se va realiza automat



### 3. Aplicarea materialului pe suport

- ▶ Aplicarea tencuiei se poate face cu mașina de tencuit sau utilizând mistria sau canciocul
- ▶ Este foarte important să se folosească numai ustensile curate, deoarece impuritățile și resturile de pe acestea pot avea ca efect scurtarea timpului de lucru, respectiv variații ale calității tencuiei
- ▶ Tencuiala se aplică între profilele de tencuială montate cu 24 de ore înaintea tencuirii

- ▶ În cazul aplicării mecanizate, se vor respecta specificațiile producătorului echipamentului
- ▶ Este foarte important ca în cazul aplicării mecanizate, în perioada de repaus a mașinii de tencuit să se evite staționarea pastei în interiorul furtunului mai mult de 30 minute
- ▶ Dacă la aplicarea pe tavane grosimea tencuielii depășește 1 cm, se recomandă ancorare mecanică.



#### 4. Nivelarea tencuielii

- ▶ După încărcarea tencuielii pe perete, aceasta se nivelează folosind dreptarul h sau trapez. Astfel se întinde pe toată suprafața, cantitatea necesară de mortar



- ▶ După această operațiune se scot profilele W6/W10 și se completează golurile cu mortar

#### 5. Răzuirea tencuielii

- ▶ După aproximativ 60 de minute de la nivelarea tencuielii se va rade toată suprafața tencuită folosind șpaclul lamelar sau dreptarul trapez



- ▶ Pasta obținută la răzuire se folosește pentru umplerea eventualelor goluri și imperfecțiuni

#### 6. Finisarea tencuielii

- ▶ Finisarea tencuielii are doi pași:

##### a. NETEZIREA CU DRIȘCA CU BURETE

- ▶ După aproximativ 30-45 de minute de la răzuire, când tencuiala începe să se întărească, suprafața tencuită se va drișcui circular folosind drișcui cu burete înmuiată în apă



## b. FINISAREA CU ȘPACLUL LAMELAR

- ▶ Pasta obținută prin drișuirea tencuielii este foarte fină și se va folosi la finisarea tencuielii. Se va folosi șpaclul lamelar sau gletiera mare pentru a asigura planeitatea pe o suprafață cât mai întinsă
- ▶ Drișuirea și finisarea se pot repeta dacă este nevoie pentru a obține o suprafață gata de vopsire
- ▶ După uscare (**aproximativ 48-96 de ore**) se poate aplica vopseaua lavabilă, (opțional pentru realizarea unor finisaje de calitate superioară se poate aplica un strat de glet de finisare **ADERA Liss** sau glet gata preparat **NIDA Readymix Profesional**)
- ▶ Timpii indicați în descrierea etapelor sunt orientativi și depind foarte mult de factori precum temperatura suportului, ambientului, umiditatea din aer și ventilația din încăperi



Prin utilizarea tencuielii pe baza de ipsos **ADERA Strato** se obțin **reduceri de costuri semnificative**, comparativ cu tencuielile pe bază de ciment.



Componentă calcul	Tencuială ipsos ADERA Strato	UM	TENCUIALĂ VAR CIMENT	UM
Preț pe sac	21	ron/25 kg	19	ron/40 kg
Consum specific	8	kg/m <sup>2</sup>	14	kg/m <sup>2</sup>
Preț tencuială /m <sup>2</sup>	5.60	ron/m <sup>2</sup>	6.65	ron/m <sup>2</sup>
Manoperă	20	ron/m <sup>2</sup>	15	ron/m <sup>2</sup>
Glet încărcare	0	ron/sac	21	ron/sac
Consum specific glet încărcare /m <sup>2</sup> /3 mm	0	kg/m <sup>2</sup>	4	kg/m <sup>2</sup>
Cost glet încărcare la 4 mm (două straturi)	0	ron/m <sup>2</sup>	4.2	ron/m <sup>2</sup>
Glet finisare	31	ron/sac	31	ron/sac
Consum specific glet finisare la 1 mm	0.6	kg/m <sup>2</sup>	0.8	kg/m <sup>2</sup>
Cost glet finisare la 1 mm	0.93	ron/m <sup>2</sup>	1.24	ron/m <sup>2</sup>
Manoperă glet încărcare 2 straturi	0	ron/m <sup>2</sup>	14	ron/m <sup>2</sup>
Manoperă glet finisare	7	ron/m <sup>2</sup>	7	ron/m <sup>2</sup>
<b>Total cost</b>	<b>33.53</b>	<b>ron/m<sup>2</sup></b>	<b>48.09</b>	<b>ron/m<sup>2</sup></b>

\*Prețurile pe sac sunt orientative și pot varia în funcție de prețurile aplicate în piață la un moment dat

\*\*Timpii de uscare pot varia în funcție de temperatura din încăpere, umiditatea din atmosferă și curenții de aer

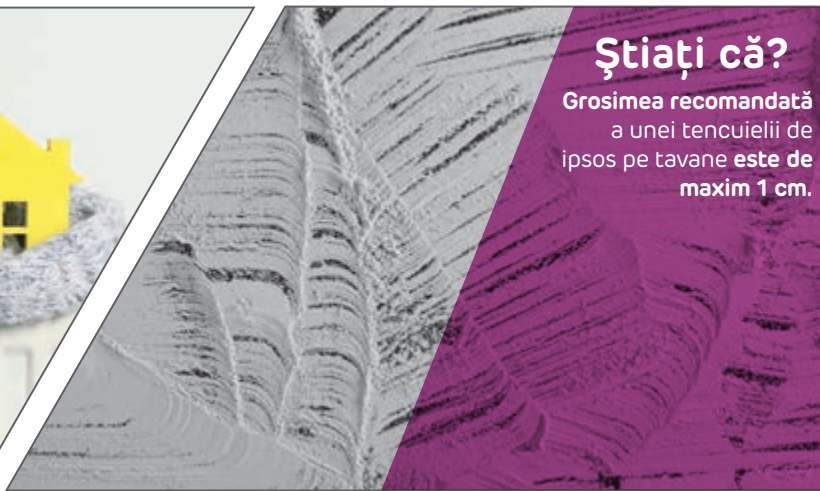
## Știați că?

Ipsosurile au capacitate de **izolare termică** datorită **indicelui de conductivitate termică mai redus** comparativ cu alte materiale?



## Știați că?

Grosimea recomandată a unei tencuiei de ipsos pe tavane este de **maxim 1 cm.**



## Știați că?

Pereții tencuiți și gletuiți cu ipsos Siniat au o **capacitate mai ridicată de absorbție a zgomotului.**



## Știați că?

După întărirea tencuielilor și gleturilor de ipsos aveți rocă naturală de gips pe pereți?



## Știați că?

Pereții tencuiți și gletuiți cu produse Siniat **ne ajută să facem economie** la costurile de încălzire și răcire ale încăperii.

