



**SISTEME DE
GIPS-CARTON**

Pereți și plafoane excelente

Cerinte tehnice pentru construirea și recepția sistemelor de compartimentare din gips-carton



Cerinte tehnice pentru construirea si recepția sistemelor de compartimentare din gips-carton

**Varsovia
2018**

Intocmit de echipa de experti din Asociatia Poloneza a Gipsului (PGA)

Rafał Kaczmarczyk, Paweł Kocemba, Radosław Kowalski,
Andrzej Kłosak, Grzegorz Linke, Adam Monkiewicz,
Wojciech Stasiak, Marcin Wieteska, Dariusz Wojdat

Coordonatori: Krzysztof Baranowski

Editor: Piotr Rogalski

Imagini si fotografii din arhiva Asociatiei Poloneze a Gipsului

Publicat de:

Asociatia Poloneza a
Gipsului, 00-641 Varsovia
ul. Mokotowska 4/6,
e-mail: biuro@polskigips.pl
www.polskigips.pl

ISBN 978-83-918315-0-2

© Copyright Asociatia Poloneza a Gipsului, Varsovia 2012

A treia editie revizuita

Este interzisa utilizarea integrala sau partiala a textelor si imaginilor fara permisiunea Asociatiei Poloneze a Gipsului. Acest lucru se aplica si copierii, filmarii sau pregatirii pentru publicare pe Internet si alte medii.

Cuprins

1. Introducere	7
2. Informatii de baza privind tehnologia compartimentarilor de gips-carton.....	9
2.1. Materiale si scule	9
2.1.1. Placa de gips-carton	9
2.1.2. Tipuri de margini (placi de gips carton).....	10
2.1.3. Margini taiate	11
2.1.4. Imbinare. Etapele lucrarii	11
2.1.4.1. Margini NS si PRO	11
2.1.4.2. Margini KS	12
2.1.4.3. Margini KPOS.....	13
2.1.4.4. Margini laterale	14
2.1.5. Ipsos de imbinare.....	14
2.1.6. Profile din otel	15
2.1.7. Accessorii	16
2.1.8. Suruburi.....	17
2.1.9. Unelte necesare	18
2.2. Transportul si depozitarea placilor de gips-carton si a altor materiale.....	19
3. Reguli de baza privind sanatatea si securitatea	20
4. Inspectia pentru receptie.....	21
4.1. Lucrari temporare	21
4.2. Lucrari temporare - Evaluarea rezultatului final	21
4.2.1. Metoda de masurare	22
4.2.1.1. Abaterea suprafetei fata de plan..	22
4.2.1.2. Abaterea marginii suprafetei fata de linia dreapta	23
4.2.1.3. Abaterea suprafetei si marginii fata de directia verticala	24

4.2.1.4. Abaterea suprafetei si marginii fata de directia orizontala	25
4.2.1.5. Abaterea suprafetelor transversale fata de unghiul drept.....	27
4.3. Evaluarea calitatii suprafetei (evaluarea nivelului de imbinare)	28
..	28
4.3.1. Nivele de calitate a placii de gips-carton	28
4.3.1.1. PSG 1 Nivelul imbinarii si finisarii..	29
4.3.1.2. PSG 2 Nivelul imbinarii si finisarii ..	30
4.3.1.3. PSG 3 Nivelul imbinarii si finisarii ..	31
4.3.1.4. PSG 4 Nivelul imbinarii si finisarii ..	31

5. Parametri de baza semnificativi pentru receptia lucrarilor de gips-carton..... 33

5.1. Sisteme de pereti de compartimentare.....	33
5.1.1. Inspectarea montarii cadrului	33
5.1.2. Inspectarea montarii izolatiei	35
5.1.3. Inspectarea montarii placilor de gips-carton	36
5.1.4. Inspectarea imbinarilor.....	39
5.1.5. Inspectarea finisajului suprafetei.....	40
5.2. Sisteme de tavane suspendate	41
5.2.1. Inspectarea montarii cadrului	41
5.2.2. Inspectarea montarii izolatiei.....	43
5.2.3. Inspectarea montarii placilor de gips-carton	43
5.2.4. Inspectarea imbinarilor	46
5.2.5. Inspectarea finisajului suprafetei.....	47
5.3. Placari de pereti.....	47
5.3.1. Inspectarea montarii cadrului	47
5.3.2. Inspectarea montarii izolatiei.....	49
5.3.3. Inspectarea montarii placilor de gips-carton	49
5.3.4. Inspectarea imbinarilor	51
5.3.5. Inspectarea finisajului suprafetei.....	52
5.4. Perete tip cortina	53
5.4.1. Inspectarea montarii cadrului	53
5.4.2. Inspectarea montarii izolatiei.....	54
5.4.3. Inspectarea montarii placilor de gips-carton	55
5.4.4. Inspectarea imbinarilor	56

5.4.5. Inspectarea finisajului suprafetei.....	58
5.5. Placarea tavanelor	58
5.5.1. Inspectarea montarii cadrului	58
5.5.2. Inspectarea montarii izolatiei	59
5.5.3. Inspectarea montarii placilor de gips-carton	60
5.5.4. Inspectarea imbinarilor	61
5.5.5. Inspectarea finisajului suprafetei.....	62
5.6. Compartimentarea mansardei.....	63
5.6.1. Inspectarea montarii cadrului	63
5.6.2. Inspectarea montarii izolatiei	64
5.6.3. Inspectarea montarii placilor de gips-carton	65
5.6.4. Inspectarea imbinarilor	66
5.6.5. Inspectarea finisajului suprafetei.....	67
5.7. Fixarea prin lipire a placilor de gips-carton	68
5.7.1. Inspectarea pregatirii suprafetei.....	68
5.7.2. Inspectarea montarii placilor de gips-carton	68
5.7.3. Inspectarea imbinarilor	68
5.7.4. Inspectarea finisajului suprafetei.....	70
6. Glosar	71
7. Asociatia Poloneza a Gipsului	73

1. Introducere

Data fiind dezvoltarea rapida a tehnologiilor de finisaje bazate pe gips-carton, a fost necesara dezvoltarea de criterii specifice in industria constructiilor pentru evaluarea calitatii acestor lucrari, aplicabile de toti producatorii de sisteme de gips-carton din Romania.

Ca in cazul celor mai multe lucrari de constructii, si in cazul montarii sistemelor de gips-carton, rezultatul final este afectat de fiecare etapa a constructiei. Rezultatul final inseamna executarea tuturor lucrarilor aferente sistemului de gips-carton, de la amplasarea elementelor compartimentarii, pana la finisajul final dinainte de aplicarea vopselei, tapetului sau orice alta metoda de finisare a suprafetei.

Prin aceasta publicatie, dorim sa abordam problema lucrarilor de finisaj specifice placilor de gips-carton pentru organele de control din constructii. Este important de subliniat faptul ca un numar semnificativ de activitati realizate de cei care montează sisteme de gips-carton este clasificat drept „lucrari ascunse“.

Din acest motiv, pot aparea dificultati de evaluare a calitatii in etapa de receptie finala. Intrucat o amplasare inexacta a peretelui sau a plafonului poate fi usor de vazut si dovedita la receptia lucrarilor, executia neglijenta a cadrului si montarea izolatiei pot fi evidentiata numai dupa o anumita perioada de utilizare a cladirii.

Evaluarea calitatii executiei lucrarilor ascunse si a rezultatului final este necesara pentru evaluarea completa a calitatii executiei sistemului de gips-carton.

Fragmente din acest manual (privind peretii despartitori), editia 2004, au fost incluse in publicatiile Institutului de Cercetare a cladirilor si pe site-urile web ale organismelor de control in constructii, dar este prima publicatie din tara noastra pregatita ca urmare a consultarilor cu producatorii de sisteme din gips-carton care acopera domeniul de aplicare.

Aceasta publicatie poate fi folosita ca un ghid in activitatile legate de receptia lucrarilor de constructie si de finisare efectuate in tehnologia gips-cartonului, indiferent de tipurile de placi de gips utilizate si de sistemele de gips-carton oferite de orice producator.

Aceasta publicatie poate constitui o anexa la acordul de realizare a lucrarilor de finisare in tehnologia gips carton, iar chestionarele generale anexate pot fi recunoscute de parti ca baza pentru acceptarea finala. Parametrii tehnici ai sistemelor de gips-carton, cum ar fi peretii despartitori, plafoanele suspendate etc., sunt prezentate si descrise aici ca standarde industriale agreate de reprezentanti ai urmatoarelor companii: Siniat, Knauf, , Norgpis, Rigips.

In plus, nivelele de tencuiala, de la PSG 1 la PSG 4, sunt conforme cu standardele elaborate de Asociatia Europeana a Industriei de Gips EUROGYPSUM si corespund nivelurilor de calitate, de la Q1 la Q4, respectiv.

2. Informatii de baza privind tehnologia compartimentarilor din gips-carton

2.1. Materiale si unelte

2.1.1. Placa de gips-carton

PN-EN 520:2006 specifica urmatoarele dimensiuni ale placilor de gips-carton:

- grosime: 6.5; 9.5; 12.5; 15.0; 18.0 mm;
- latime: 600; 625; 900; 1200 si 1250 mm.

Lungime standard: 2,000 - 4,000 mm si alte lungimi non-standard.

Sunt disponibile urmatoarele tipuri de placi de gips-carton:

Tipul A - placi de gips-carton standard pentru utilizare in incaperi cu umiditate relativa a aerului <70%;

Tipul H2 - placi de gips-carton cu grad redus de absorbtie a apei pentru utilizare in incaperi cu umiditate relativa a aerului <70%; Utilizate si in incaperi cu umiditate relativa a aerului <85%, desi perioada de umiditate ridicata nu trebuie sa depaseasca 10 ore pe zi. Placile din gips-carton H2 au o absorbtie limitata de apa (<10%) obtinuta prin adaugarea de miez hidroizolant. Placa de gips-carton este, de obicei, acoperita cu hartie verde.

Tipul F - placi de gips-carton rezistente la foc destinate compartimentarilor rezistente la foc. Adaugarea de fibre de sticla imbunatateste coeziunea miezului la temperaturi ridicate. Placa de gips-carton este destinata utilizarii in incaperi cu umiditate relativa a aerului <70%;

Tipul DF - placi de gips-carton rezistente la foc destinate compartimentarilor antifoc. Adaugarea de fibre de sticla imbunatateste coeziunea miezului la temperaturi ridicate. Placa de gips-carton este destinata utilizarii in incaperi cu umiditate relativa a aerului <70%; Tipul DF are o densitate controlată a miezului de cel puțin 800 kg / m³ (minimum 10 kg / m²) pentru placile de gips-carton cu grosime de 12,5 mm. Aceste placi sunt acoperite cu hartie roz.

Tipul FH2 - placa de gips-carton rezistent la foc (F) cu absorbtie redusa de apa (H2).

Tipul DFH2 - placa de gips-carton rezistent la foc (DF) cu absorbtie redusa de apa (H2).

Sunt specificate si alte tipuri de placi de gips-carton.

2.1.2. Tipuri de margini (placi de gips carton)

Marginile longitudinale acoperite cu hartie pot avea forma diferita, in functie de utilizare, metoda de imbinare si preferinte. Standardul polonez PN-EN 520:2006 mentioneaza urmatoarele profile ale marginilor:

KS – margine trapezoidala pentru a ascunde imbinarile dintre placile de gips-carton, necesita aplicarea unui ipsos de imbinare si banda de imbinari.

NS – margine trapezoidala, margine KS cu unghi redus.

PRO – margine KS cu profil aplatizat jos is paralel.

KPOS – margine trapezoidala rotunjita pe jumătate cu ipsos de imbinare si banda de imbinare pentru marginile longitudinale speciale.

KP – margine dreapta pentru imbinare cap la cap fara prindere. Sunt specificate si alte profiluri ale marginilor.

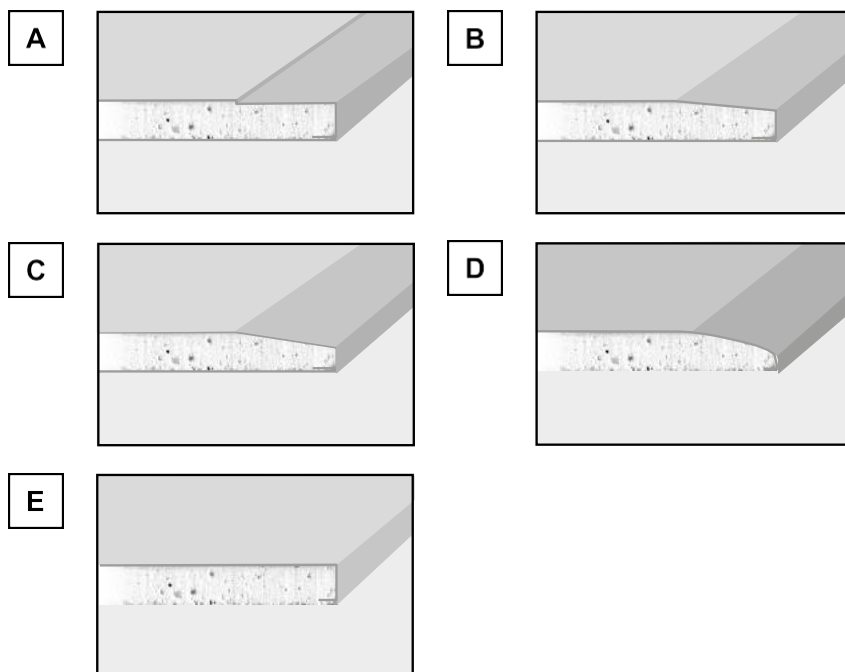


Fig. 1. Profil margini: (A) PRO, (B) NS, (C) KS, (D) KPOS, si (E) KP

2.1.3. Margini taiate

Marginea obtinuta prin taierea placii de gips-carton arata un miez expus. Inainte de montaj, marginile taiate trebuie tesite la 45 ° (vezi Fig. 8, Sectiunea 2.1.4.4)

2.1.4. Imbinare. Etapele lucrarii

Imbinarea marginilor, in functie de profil si de forma, poate include cateva etape.

2.1.4.1. Margini NS si PRO

Utilizati banda de imbinare din fibra de sticla (plasa autoadeziva) si aplicati unul sau doua straturi de ipsos de imbinare.

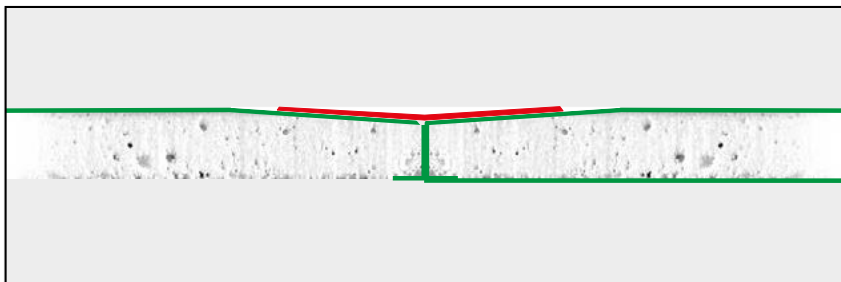


Fig. 2. Imbinarea marginilor NS cu banda autoadeziva

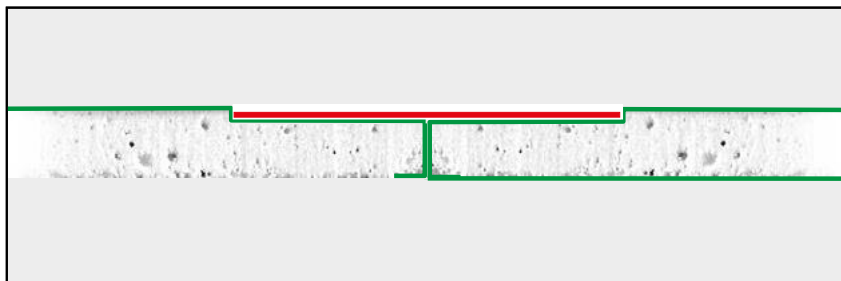


Fig. 3. Imbinarea marginilor PRO cu banda autoadeziva

Pentru banda de imbinare din hartie sau din fibra de sticla, aplicati un strat de ipsos de imbinare si incorporati banda de imbinare. Dupa ce primul strat de ipsos de imbinare cu banda de imbinare incorporata este uscat, aplicati inca un strat de ipsos de imbinare.

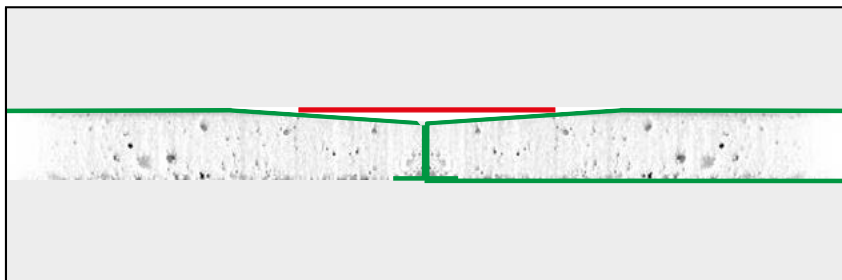


Fig. 4. Imbinarea marginilor NS cu banda de hartie sau fibra de sticla

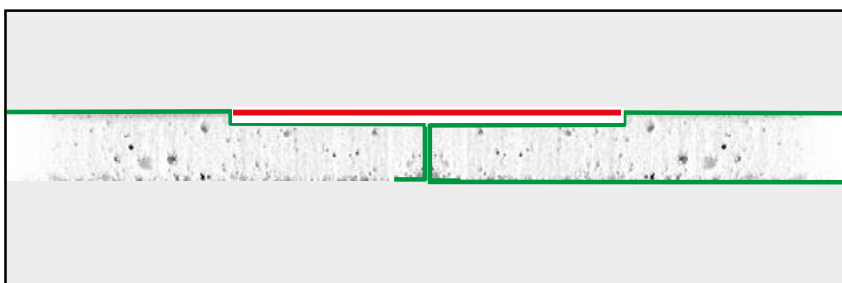


Fig. 5. Imbinarea marginilor PRO cu banda de hartie sau fibra de sticla

In functie de nivelul necesar de imbinare si finisare (vezi Sectiunea 4.3.3, nivel PSG 2), se poate utiliza un ipsos de finisaj.

2.1.4.2. Margini KS

Aplicati un strat de ipsos de imbinare si incorporati banda de hartie sau fibra de sticla (banda autoadeziva sau plasa de fibra de sticla). Dupa ce primul strat de ipsos de imbinare cu banda de imbinare incorporata este uscat, aplicati inca un strat de ipsos de imbinare (in functie de instructiunile furnizorului sistemului).

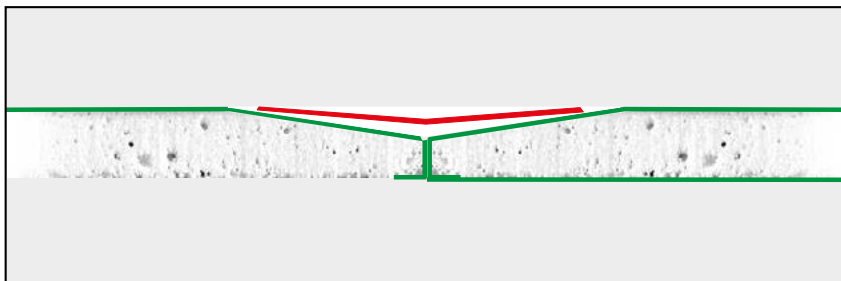


Fig. 6. Imbinarea marginilor KS cu banda de hartie sau fibra de sticla imbinata in ipsosul de imbinare

In functie de nivelul necesar de imbinare si finisare (vezi Sectiunea 4.3.3, nivel PSG 2), se poate utiliza un ipsos de finisaj.

2.1.4.3. Margini KPOS

Aplicati un strat de ipsos de imbinare si incorporati banda de hartie sau fibra de sticla (banda autoadeziva sau plasa de fibra de sticla). Dupa ce primul strat de ipsos de imbinare cu banda de imbinare incorporata este uscat, aplicati inca doua straturi de ipsos de imbinare.

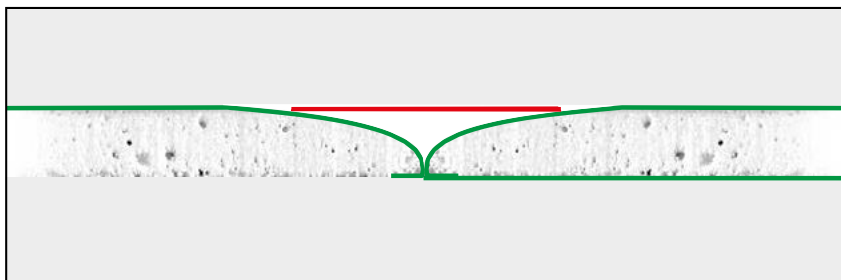


Fig. 7. Imbinarea marginilor KPOS cu banda de hartie sau fibra de sticla incorporata in ipsosul de imbinare

Marginile KPOS pot fi imbinate fara banda de intarire. In acest caz, utilizati un ipsos special de imbinare structurala pentru utilizare fara banda de intarire. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, se aplica doua sau trei straturi de ipsos de imbinare.

In functie de nivelul necesar de imbinare si finisare (vezi Sectiunea 4.3.3, nivel PSG 2), se poate utiliza un ipsos de finisaj.

2.1.4.4 Margini laterale (fabricate sau taiate)

Utilizati banda din fibra de sticla sau de hartie pentru imbinarea marginilor laterale. Aplicati un strat de ipsos de imbinare si incorporati banda de hartie sau fibra de sticla. Dupa ce primul strat de ipsos de imbinare cu banda de imbinare incorporata este uscat, aplicati inca un strat de ipsos de imbinare.

Dupa ce stratul de ipsos de imbinare este uscat, aplicati un strat de ipsos de finisaj cu latimea de 20-30 cm pe fiecare parte pentru a reduce grosimea.

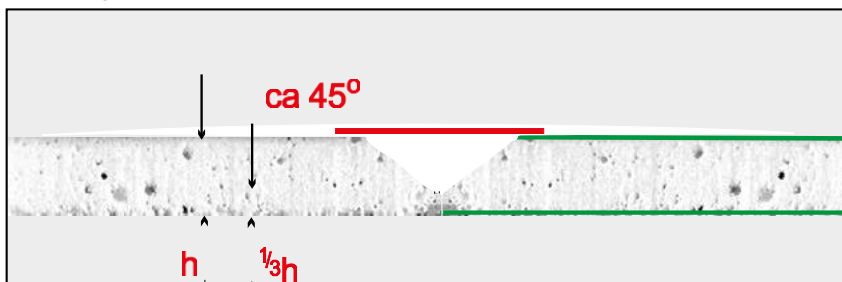


Fig. 8. Imbinarea marginilor cu banda de hartie sau fibra de sticla incorporata in ipsosul de imbinare

In functie de nivelul necesar de imbinare si finisare (vezi Sectiunea 4.3.3, nivel PSG 2), se poate utiliza un ipsos de finisaj.

Pentru imbinarile in mai multe straturi, inainte de a aplica urmatorul strat, suprafata trebuie sa fie uscata.

2.1.5. Ipsos de imbinare

Utilizati ipsos de imbinare pentru imbinarile structurale si finisare intre placile de gips-carton si pentru imbinarile periferice intre compartimentari, tavane si structura cladirii.

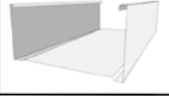

Ipsosurile de imbinare sunt oferite de furnizorii de sisteme complete de gips-carton. Ipsosurile de imbinare sunt fabricate conform cerintelor PN-EN 13963.

Sunt disponibile patru tipuri de ipsosuri de imbinare:


- ipsos de imbinare structural pentru utilizare cu banda de intarire;
- ipsos de finisare;
- ipsos de imbinare mixt (structural si finisare);
- ipsos de imbinare structural pentru utilizare fara banda de intarire pentru margine KPOS.

2.1.6. Profile de otel

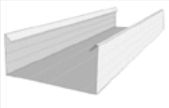
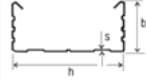
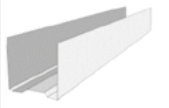
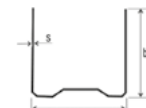
O structura adecvata (cadru din otel) este necesara pentru montarea compartimentarilor, plafonului si a altor separatoare de spatiu. Utilizati profile metalice pentru sisteme speciale confectionate din tabla de otel formata la rece cu protectie anticoroziva (galvanizata).. Producatorii si furnizorii de sisteme complete de gips-carton ofera diferite tipuri de profile. Profilele sistemelor sunt fabricate in conformitate cu cerintele PN-EN14195 sau alte aprobari relevante.

Profile design, section, name and marking		Dimensions and deviations (mm)			
		h	b, b ₁ , b ₂	s	
	CW 50 (C 50)	48,8±0,5	in accordance with drywall system supplier's documentation	in accordance with drywall system supplier's documentation	
	CW 75 (C 75)	73,8±0,5			
	CW 100 (C 100)	98,8±0,5			
Horizontal wall profile		UW 50 (U 50)			50,0±0,5
	UW 75 (U 75)	75,0±0,5			
	UW 100 (U 100)	100,0±0,5			

Tabelul 1 Profile din otel pentru compartimentari (inaltimea profilului - latimea profilului, b - latimea grindei - "CW (C)" latimile grindei nu sunt identice, s – grosime tabla)

Profile design, section, name and marking		Dimensions and deviations (mm)		
		h	b	s
	UA 50	48,8±0,5	in accordance with drywall system supplier's documentation	in accordance with drywall system supplier's documentation
	UA 75	73,8±0,5		
	UA 100	98,8±0,5		

Tabelul 2 Profile din otel pentru cadru (inaltimea profilului - latimea profilului, b - latimea grindei , s – grosime tabla)

Profile design, section, name and marking		Dimensions and deviations (mm)		
		h	b	s
		CD 60	60,0±0,5	27,0±0,5
		UD	28,0±0,5	27,0±0,5
		in accordance with drywall system supplier's documentation		

Tabelul 3 Profile din otel pentru tavan (inaltimea profilului - latimea profilului, b - latimea grindei, s – grosime tabla)

Profilele sistemului sunt clasificate in trei grupe:

- Profile de compartimentare pentru structuri usoare, placari de pereti si pereti tip cortina;
- profile pentru cadre de tavan suspendat si placari de perete, tavane si mansarde. Pentru ambele tipuri, grosimea nominala a profilurilor de perete si plafon este de 0,6 mm sau 0,55 mm, cu toleranta specificata de furnizorul de sistem;
- profile de cadru pentru instalarea usilor in compartimentari si consolidarea cadrului de perete in solutii nestandardizate. De obicei, din tabla de otel de 1,8 mm.

Verificati grosimea tablei si furnizorul profilelor achizitionate. Utilizarea profilelor non-sistem realizate din tabla subtire invalideaza garantia pentru intregul sistem (de ex. compartimentari sau tavane) si poate reduce proprietatile sale (protectia antifoc, izolarea fonica si rezistenta mecanica).

Utilizarea profilelor cu latime nominala de 0,5 mm necesita o constructie detaliata ce permite reducerea rigiditatii profilului.

2.1.7. Accesorii

Accesorii utilizate in sistemele de gips-carton trebuie achizitionate de unul dintre cei patru furnizori: Siniat, Knauf, , Norgips, Rigips. Accesoriile includ: racorduri rapide, racorduri nonius, conectori de intersectie, conectori de profil, racorduri universale ES etc.


2.1.8. Suruburi

Suruburile includ: suruburi metalice, suruburi autofiletante, suruburi pentru lemn. Suruburile utilizate in sistemele de gips-carton trebuie achizitionate de la unui dintre cei patru furnizori: Siniat, Knauf, , Norgips, Rigips.

Sheet metal screws = 3.5 mm

	Diameter [mm]	3,5	3,5	3,5	3,5
	Length - L [mm]	25,0	35,0	45,0	55,0


Sheet metal screws = 4.2 mm

	Diameter [mm]	4,2
	Length - L [mm]	70,0

Self-tapping sheet metal screws = 3.5 mm

	Diameter [mm]	3,5	3,5	3,5
	Length - L [mm]	25,0	35,0	45,0


Self-tapping sheet metal screws = 3.5 mm

	Diameter [mm]	3,5
	Length - L [mm]	9,5/11

Wood screws = 3.5 mm

	Diameter [mm]	3,5	3,5	3,5	3,5
	Length - L [mm]	25,0	35,0	45,0	55,0

Wood screws = 4.2 mm

	Diameter [mm]	4,2
	Length - L [mm]	70,0

Wood screws = 4.5 mm

	Diameter [mm]	4,5	4,5
	Length - L [mm]	80,0	90,0

Fig. 9. Surub pentru gips-carton

2.1.9. Unelte necesare

Uneltele utilizate de obicei pentru montarea sistemului de gips-carton:

- a) pentru decuparea placii de gips-carton:
 - cutter,
 - ferastrau manual,
 - ferastrau pendular;
- b) pentru amestecarea manuala a ipsosului de imbinare, utilizati o gletiera si o galeata de plastic, iar pentru amestecarea mecanica, utilizati un mixer cu viteza redusa.
- c) pentru nivelarea corecta a placilor de gips-carton utilizati marginea dreapta, nivela laser, nivela cu bula de aer, ciocan de cauciuc;
- d) pentru fixarea placilor de gips-carton, utilizati o surubelnita reglabila;
- e) pentru imbinarea placilor de gips-carton, utilizati spaclul, gletiera metalica, smirghel sau panza abraziva;
- f) alte unelte:
 - fasii de gips carton
 - sfoara (orientare).



Fig. 1. Unelte utilizate pentru montarea sistemului de gips-carton

2.2. Transportul si depozitarea placilor de gips-carton si a altor materiale

Calitatea deosebita a finisarii sistemului de gips-carton poate fi asigurata prin manipularea corecta a placilor in timpul transportului pe santier si in timpul montajului.

1. Placile se transporta cu marginea taiata in pozitie verticala sau cu motostivuitoare speciale, paleti etc.
2. Placile se depoziteaza pe suprafata dreapta, pe palet cu distantiere din lemn la fiecare 35 cm.
Pe un palet se pot pune 60 de placi standard, cu o greutate de cca. 600 kg/m².
3. Placile, adezivii, ipsosurile de imbinare si tencuielile trebuie protejate impotriva umezelii. Nu utilizati placi de gips-carton umede sau ude.
4. Componentele metalice ale sistemului, adica profilul de otel, suruburile trebuie sa fie depozitate la interior si protejate impotriva umezelii.

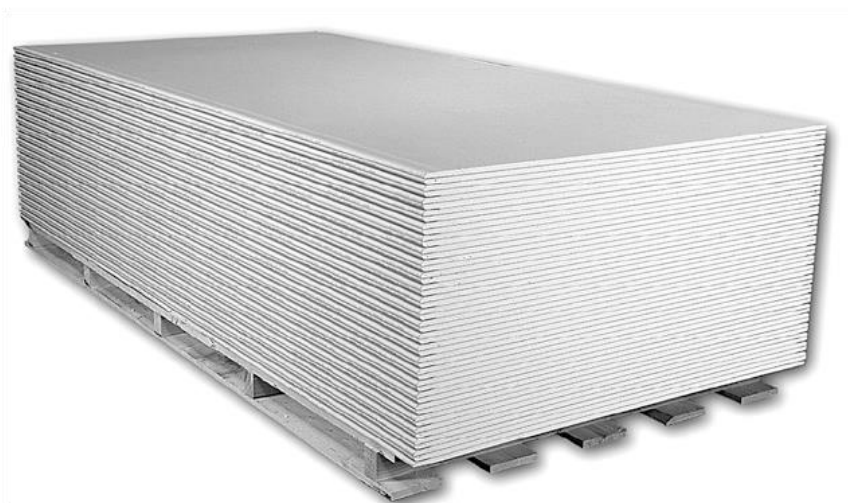


Fig. 2. Metoda de depozitare a placilor de gips-carton

3. Reguli de baza privind sanatatea si securitatea

Regulamentul Ministerului Muncii si Politicii Sociale din 14 martie 2000 privind siguranta si sanatatea la locul de munca care implica transportul manual (Dziennik Ustaw nr 26, pct. 313 si nr.82, pct. 930 cu modificarile ulterioare) defineste obligatiile angajatorului privind siguranta si (inclusiv ergonomia), greutatea admisibila a marfurilor transportate, incarcaturile sau materialele si valorile admisibile ale fortelor necesare transportului de marfuri.

Instructiuni detaliate privind sanatatea si securitatea ocupationala sunt disponibile la www.polskigips.pl (Asociatia Poloneza a Gipsului).

4. Inspectia pentru receptie

4.1. Lucrari temporare

Inspectia pentru receptie include montajul corect al sistemului si utilizarea de materiale de constructie recomandate de furnizorul de sisteme. Urmatoarele lucrari temporare necesita o evaluare la inspectie: montajul profilelor de otel, a vatei minerale, a gips-cartonului, a benzilor de imbinare si a imbinarilor.

4.1.1. Verificati montarea cadrului metalic pentru gips-carton, inclusiv stabilirea pozitiei cadrului fata de componentele structurale ale cladirii. Verificati calitatea si grosimea profilelor metalice si metoda de fixare a capetelor profilelor de componentele structurale ale cladirii. De asemenea, verificati distanta dintre componentele structurale, imbinarile si utilizarea benzii de imbinare in jurul perimetrului.

4.1.2. Verificati aplicarea corecta a vatei minerale, a vatei de sticla sau a lanii minerale si conformitatea parametrilor declarati pentru vata minerala cu parametrii necesari pentru un anumit sistem de gips-carton (de exemplu, conductivitatea termica). De asemenea, verificati instalarea imbinarilor, umplerea profilelor orizontale si verticale.

4.1.3. Verificati montarea placilor de gips-carton, inclusiv tipul de gips-carton utilizat, tipul si distanta dintre elementele de fixare, distanta fata de pardoseala si tavan. Verificati, de asemenea, pregatirea marginilor pentru imbinare, inclusiv fatetarea marginilor taiate neacoperite cu hartie.

4.1.4. Verificati tipul de banda de imbinare utilizata si pozitia in imbinare.

4.1.5. Verificati tipul de ipsos de imbinare si numarul de straturi.

4.2. Lucrari temporare - Evaluarea rezultatului final

Rezultatul final este evaluat dupa finalizarea montajului corect al lucrarilor temporare. Evaluarea rezultatului final (inspectia pentru receptie) include:

- conformitatea cu proiectarea compartimentarii, tavanului si placarii. Conformitatea este evaluata cu ajutorul ruletei, patratelor, linii sau dispozitive cu laser,

prin verificarea pozitiei componentei din gips-carton (perete - proiectie pe pardoseala, tavan - in raport cu punctele fixe specifice cladirii),

- tolerante dimensionale pentru planuri si muchii.

4.2.1. Metoda de masurare

4.2.1.1. Abaterea suprafetei fata de plan

Scule necesare:

- Dreptar din aluminiu cu lungimea de 2 m si o margine dreapta,
- ruleta gradata cu milimetri.

Metoda de masurare: pozitionati dreptarul pe perete (fig.10) si verificati contactul cu peretele. Verificati golurile dintre dreptar si suprafata peretelui. Masurati golul in milimetri (figura 12). Masurati intre oricare doua puncte de contact. Verificati numarul de goluri pe lungime. Masurati fiecare punct in patru directii (vertical - A1, orizontal - A3, 45° dreapta - A2, 45° stanga - A4).

Comparati rezultatele cu cerintele specificate in tabelul 4 (Sectiunea 4.2.1.5).

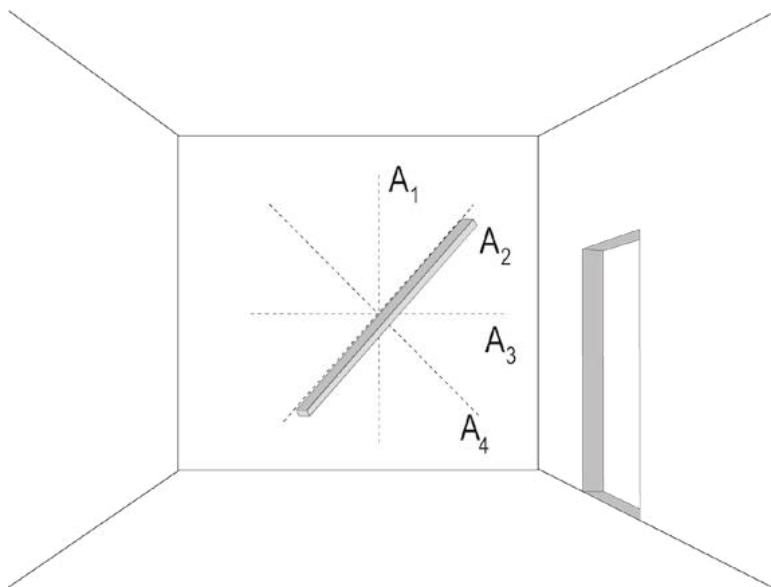


Fig. 10. Metoda de masurare - abaterea suprafetei fata de plan

4.2.1.2. Abaterea marginii suprafetei fata de linia dreapta

Scule necesare:

- Dreptar din aluminiu cu lungimea de 2 m si o margine dreapta,
- ruleta gradata cu milimetri.

Metoda de masurare: plasati dreptarul pe intersectia a doua planuri (fig.11), de ex. colturile exterioare (orizontale si verticale), colturile exterioare ale peretilor sau stalpii si grinda tavanului sau decalajele. Punctele cu goluri intre linia dreapta si suprafata verificata fac obiectul unei inspectii vizuale. Masurati golul in milimetri (figura 12). Verificati numarul de goluri pe lungime.

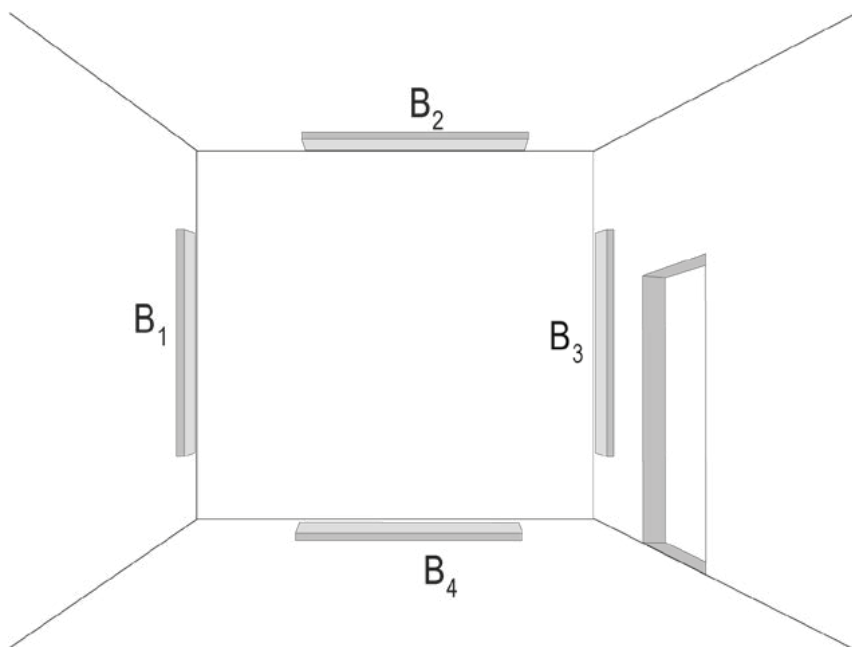


Fig. 11. Metoda de masurare - abaterea marginii fata de linia dreapta

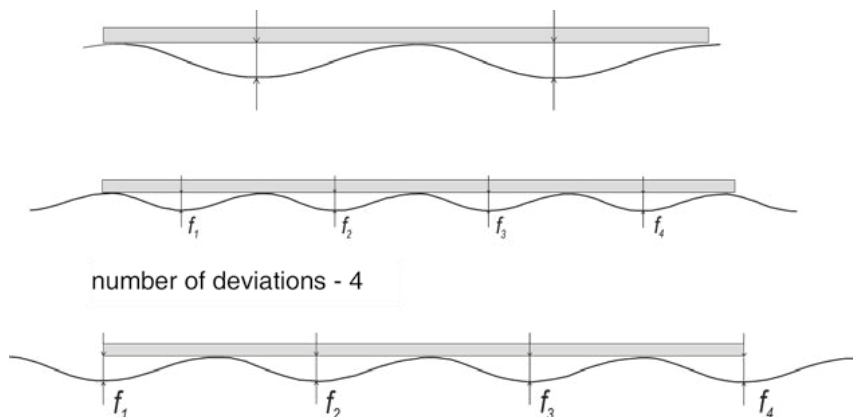


Fig. 12. Determinarea decalajelor la masurarea abaterii suprafetei fata de plan si abaterea marginii fata de linia dreapta

Comparati rezultatele cu cerintele specificate in tabelul 4 (Sectiunea 4.2.1.5).

4.2.1.3. Abaterea suprafetei si marginii fata de directia verticala

Scule necesare:

- fir cu plumb sau dispozitiv laser,
- ruleta gradata cu milimetri.

Metoda de masurare: utilizarea unui fir cu plumb necesita experienta. La o inaltime de peste 3 m, masurarea poate fi mai dificila si are o marja de eroare semnificativa, prin urmare se recomanda utilizarea unui dispozitiv laser. Firul cu plumb se pozitioneaza asezat pe tavan, conul de plumb este pozitionat cat se poate de aproape de perete si conul este putin deasupra pardoselii (asigurati-va ca greutatea se poate misca liber si nu atinge peretele sau pardoseala). Utilizati ruleta pentru a masura distanta de la perete in partea de sus (a1) si in partea de jos (a2) (figura 13). Diferenta de citire este abaterea fata de suprafata sau margine de la pozitia verticala, in functie de punctul de masurare. Pentru a evalua abaterea muchiei de la pozitia verticala, masurarea se efectueaza in cel putin doua puncte (de obicei in doua colturi opuse).

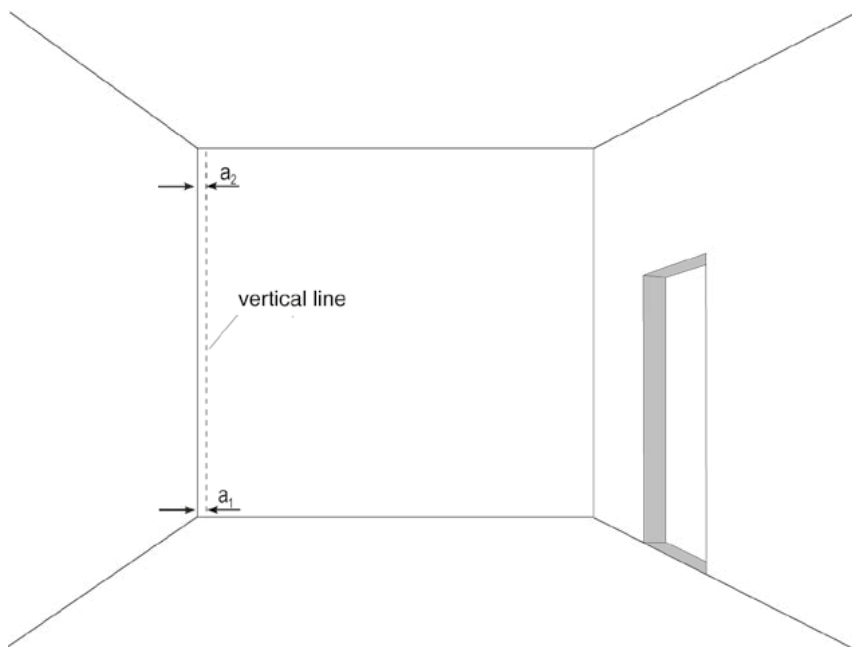


Fig. 13. Metoda de masurare - abaterea suprafetei fata de pozitia verticala

Comparati rezultatele cu cerintele specificate in tabelul 4 (Sectiunea 4.2.1.5).

4.2.1.4. Abaterea suprafetei si marginii fata de directia orizontala

Scule necesare:

- furtun de nivel,
- nivela cu axa scurta de observare si miră sau
- nivela cu laser cu trepid si cap rotativ,
- ruleta gradata cu lungimea de 2m.

Metoda de masurare: masurati nivelul anumitor puncte. Masurarea cu furtunul de nivel se realizeaza tinand de tuburile transparente de la capetele furtunului. Pentru a masura diferenta de inaltime dintre H3 si H4 (fig.14), plasati tuburile pe fata peretelui la inaltimea de cca. 40 cm sub tavan si scoateti dopurile din tuburi. Dupa ce nivelul lichidului este stabilizat, marcati planul orizontal sub tavan. Masurati distanta dintre marcaje si tavan

pentru a determina abaterea de la suprafata orizontala intre doua puncte. Pentru masuratori cu metode de masurare topografica, cu nivela automata sau cu laser, folositi mira topografica, care poate fi inlocuita si cu o rigla de 2 metri. Pozitionati mira topografica orizontala, directionati nivela automata sau nivela cu laser pe mira si cititi rezultatul. Diferenta de citire pentru doua puncte - in functie de punctul de masurare, este o abatere a suprafetei si a muchiei de la pozitia orizontala. Utilizati aceeasi metoda pentru sapele de pardoseala (H1 si H2) si acoperirile grinzilor (H5 si H6).

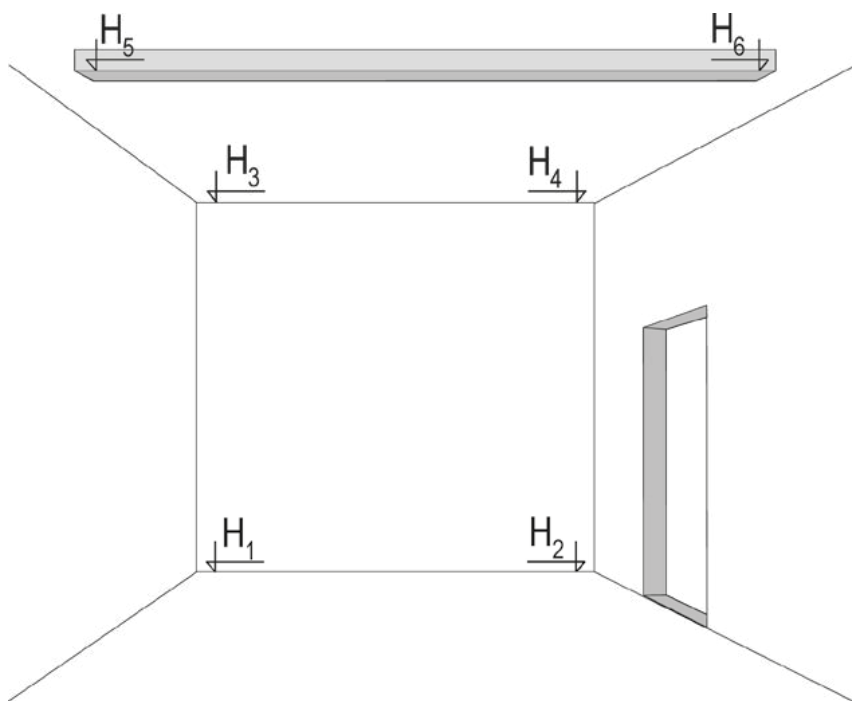


Fig. 14. Metoda de masurare - abaterea de la pozitia orizontala

Comparati rezultatele cu cerintele specificate in tabelul 4 (Sectiunea 4.2.1.5).

4.2.1.5. Abaterea suprafetelor transversale fata de unghiul drept

Verificati unghiurile orizontale la intersectia a doua compartimentari si unghiurile verticale la intersectia dintre compartimentari si tavane.

Abaterea planurilor intersectate fata de unghiul specificat este verificata prin plasarea unui sablon cu brate de cel putin 1 metru pe suprafata placii din colt, unde un brat se potriveste aproape de suprafata testata a peretelui. Masurati distanta maxima de la suprafata placilor de gips-carton la cel de-al doilea brat al sablonului cu o precizie de 0,5 mm. Comparati cu cerintele specificate in tabelul de mai jos.

Daca nu este posibil, masurati cu un brat cu o lungime de 0,5 metri cu un sablon de 1/0,5 metri.

Pentru a masura unghiurile drepte, utilizati dispozitivul laser sau raportorul.

Tabelul 4. Lista abaterilor

Clasa	Abaterea suprafetei fata de plan si abaterea marginii fata de linia dreapta	Abaterea suprafetei si marginii fata de directie		Abaterea planurilor intersectate de un unghi specificat
		Vertical	Orizontal	
2.	Nu depaseste 3 mm pana la 3 marginea lungime 2 m	Nu mai mult de 2 mm pentru 1 m si un numar total nu mai mare de 4 mm in camere de pana la 3.5m inaltime si nu mai mult de 6 mm in incaperile	Nu mai mult de 3 mm pentru 1 si in total nu mai mult de 10 mm pe lungimea marginii dintre partiile verticale (grinda) pe o distanta de pana la 10m si nu mai mult de 20 mm pentru altele	Nu mai mult de mm pentru 1 m mm pentru 0,5

1.	Nu mai mult de 2 mm si pana la 3 goluri la marginea dreapta lungime (2 m)	Nu mai mult de 1,5 mm pentru 1 m si in total mai mult de 3 mm in camere de pana la 3.5m inaltime si nu nu mai mare de 4 mm in camerele	Nu mai mult de 2 mm pentru 1 si in total nu mai mult de 5 mm pe toata suprafata (marginea grinzii) pe o distanta de pana 10m si nu nu mai mare de mm pentru altele	Nu mai mult de mm pentru 1m mm pentru 0,5
----	---	--	--	---

4.3. Evaluarea calitatii suprafetei (evaluarea nivelului de imbinare)

4.3.1. Nivele de calitate a placii de gips-carton

Pentru receptia nivelului adecvat de imbinare si finisare a suprafetelor de gips-carton, luati in considerare:

1. Destinatia camerei (de exemplu, camera de tehnica, magazie, birou, locuinta, camera de hotel, showroom, lounge, altele).
2. Metoda de finisare a suprafetei (adica acoperire ceramica, vopsea structurala, gletuire, tapet gros, subtire sau texturat, vopsea mata, vopsea semi-lucioasa, vopsea lucioasa).
3. Metoda de iluminare (lumina difuza, lumina la o distanta de minim 40cm de perete si tavan, iluminat punctual, paralel cu suprafata).

Pentru a defini si imparti pe categorii cerintele, au fost specificate patru nivele de imbinare si finisare a suprafetei sistemelor de gips-carton. Descrierile permit Clientului sa defineasca cerintele in etapa de comanda a serviciilor si pot fi incluse in inspectia de acceptanta, la fel ca si metodele de masurare definite in Sectiunea 4.2.1.

Specialistii Asociatiei Poloneze a Gipsului identifica si recunosc ca standard industrial urmatoarele nivele de imbinare si finisare a suprafetelor, corespunzatoare nivelurilor de calitate definite de EUROGYPSUM:

1. **PSG 1 Nivel de imbinare si finisare [Nivel de calitate 1 (Q1)]**
2. **PSG 2 Nivel de imbinare si finisare [Nivel de calitate (Q2)]**

3. PSG 3 Nivel de imbinare si finisare [Nivel de calitate (Q3)]

4. PSG 4 Nivel de imbinare si finisare [Nivel de calitate (Q4)]

Evaluarea nivelului de imbinare si de finisare a suprafetelor se face in lumina naturala, cu ochiul liber, la distanta <1 metru sau cu o sursa de lumina planificata pentru utilizare in incapere. In anumite cazuri, tipul, directia si iluminarea suprafetelor evaluate trebuie sa fie definite in proiectul detaliat si sa fie utilizate in timpul evaluarii nivelului suprafetei de imbinare si finisare.

4.3.1.1. PSG 1 Nivel de imbinare si finisare [Nivel de calitate 1 (Q1)]

PSG 1 Nivel de imbinare si finisare pentru suprafete care nu au cerinte de finisare decorativa (de exemplu, ca baza pentru tigla). Imbinarea de baza include:

- umplerea imbinarilor dintre placi,
- acoperirea partilor vizibile ale elementelor de fixare.

Imbinarea de baza include banda din fibra de sticla (plasa autoadeziva) care este utilizata pentru a acoperi si intari zona de imbinare a placilor din gips-carton NS si PRO, conform instructiunilor furnizorului de sistem, umpluta cu una sau doua straturi de ipsos de imbinare.

In cazul in care instalatorul sistemului de gips carton utilizeaza banda de hartie sau fibra de sticla la imbinarile dintre placi, inspectia lucrarilor temporare trebuie sa includa verificarea aplicarii ipsosului structural pe imbinari, iar banda de imbinare a fost incorporata. Dupa ce se usuca primul strat de ipsos de imbinare cu banda de imbinare incorporata, aplicati inca un strat de ipsos de imbinare.

Placile care se imbina cu profil de margine KS sunt usor diferite. In acest caz, daca se foloseste o banda de hartie sau banda sau plasa din fibra de sticla, se aplica un strat de ipsos de imbinari, iar banda de imbinare este incorporata. Verificati daca, dupa ce primul strat de material de imbinare cu banda este uscat, a fost aplicat cel de-al doilea strat de ipsos de imbinare.

Pentru profilul de margine KPOS, similar profilului de margine KS - daca se utilizeaza banda de imbinare din hartie sau fibra de sticla sau plasa din fibra de sticla, verificati daca a fost aplicat un strat de ipsos de imbinari inainte ca banda de imbinare sa fie incorporata. Dupa ce primul strat de ipsos de imbinare cu banda este uscat, verificati daca a fost aplicat cel de-al doilea strat de ipsos de imbinare.

Placile de gips-carton cu margine KPOS pot fi imbinate fara banda de intarire. In acest caz, verificati daca s-a utilizat ipsos de imbinare special. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, se aplica doua sau trei straturi de ipsos de imbinare.

Pentru sistemele de gips-carton cu mai mult de un strat de placi de ghips, imbinarile stratului inferior trebuie acoperite cu ipsos de imbinare structural. Nu este necesara acoperirea partilor vizibile ale elementelor de fixare.

Sunt permise protuberante locale ca urmare a contractiei ipsosului de imbinare si a urmelor uneltelor. Nu este necesara aplicarea de un ipsos de imbinare pentru finisaj suplimentar.

Sistemul de gips-carton in conformitate cu nivelul PSG 1 indeplineste cerintele de baza pentru acoperire (placi, panouri etc.) si incaperi temporare si camere tehnice.

4.3.1.2. PSG 2 Nivel de imbinare si finisare [Nivel de calitate (Q2)]

Imbinarea si finisarea conform nivelului PSG 2 reprezinta nivel standard de imbinare si indeplineste cerintele de baza pentru partitii si plafoane.

Obiectivul principal al acestui nivel al calitatii este alinierea zonei de imbinare cu o tranzitie continua la suprafata placii. Acelasi obiectiv se aplica, de asemenea, elementelor de fixare, colturilor si conexiunilor cu materiale de imbinare.

Nivelul PSG 2 de imbinare si finisare include:

- imbinare si finisare de baza (PSG 1),
- finisare pentru a obtine o tranzitie continua la suprafata placii.

Urmele de unelte sau denivelarile locale trebuie evitate. Finisarea poate include, de asemenea, slefuirea suprafetelor imbinate, daca este necesar.

Acest tip de suprafata este potrivita pentru:

1. Acoperiri ale pereților medii si grosiere, de exemplu, tapet cu fibre sau texturat sau tapet standard;
2. Vopsea structurata grosiera;
3. Acoperiri de vopsea mata, emulsie si acril, aplicate manual cu peria sau cu rola;
4. Tencuiala decorativa.

Atunci cand nivelul PSG 2 este folosit ca baza pentru finisare, tranzitia la suprafata placii poate fi vizibila la suprafata finisata (acoperita). Este rezultatul structurii diferite si a capacitatii de absorbtie a materialului utilizat (hartie de gips-carton si ipsos) si este

vizibil intr-o anumita lumina pentru vopsea inchisa la culoare.

4.3.1.3. PSG 3 Nivel de imbinare si finisare [Nivel de calitate 3 (Q3)]

Daca se impun cerinte mai mari privind adaugarea calitatii la nivelul de baza si standard, sunt necesare proceduri suplimentare.

Nivelul PSG 3 de imbinare si finisare include:

- imbinare si finisare de baza (PSG 2),
- finisarea imbinarii si un strat gros de ipsos de imbinare pe toata suprafata placilor de gips-carton, care umple porii, integrand textura si imbunatatind capacitatea de absorbtie a suprafetei.

Grosimea stratului aplicat este redusa si, de obicei, nu depaseste 1mm. Acest efect se poate obtine cu o gletiera din otel cu suprafata neteta, si, ideal, cu margini drepte. Orice neregularitati pot fi eliminate cu smirghel cu granulatie 200.

Acest tip de suprafata este potrivita pentru:

1. Pereti cu suprafata fina;
2. Vopsele mate cu structura fina;
3. Vopsele semi-lucioase si lucioase;
4. Tencuiala cu dimensiunea maxima a particulelor <1 mm, daca este permisa pentru un anumit tip de suprafata.

Imbinarea la nivelul PSG 3 poate include defecte, vizibile in special in conditii de iluminare nefavorabila. Gradul si amploarea defectelor, comparativ cu nivelul PSG 2, sunt minime.

4.3.1.4. PSG 4 Nivel de imbinare si finisare [Nivel de calitate 4 (Q4)]

Daca este necesara o suprafata de gips-carton superioara, atunci intreaga suprafata de gips-carton trebuie acoperita complet fie cu un strat de ipsos de imbinare, fie cu glet (de exemplu, tencuiala ornamentala).

Imbinarea si finisarea la nivelul PSG 4 includ aplicarea manuala sau mecanizata a unui strat de glet sau ipsos sau a unui strat special de finisaj (cu o grosime de maxim 3mm) pe intreaga suprafata. Cu exceptia gletului, de obicei este necesara si netezirea suprafetei.

Acest tip de suprafata este potrivita pentru:

1. Vopsele lucioase sau structurate, cum ar fi imagini de fundal pe baza de metal sau vinil;
2. Acoperiri cu vopsea lucioasa;
3. Strat de vopsea decorativa stucco cu finisaj de marmura lucioasa.

Suprafata gletuita care indeplineste cerintele in conformitate cu acest nivel de calitate trebuie sa minimizeze orice urme de pe suprafata gipsului si in imbinari, indiferent de sursa de lumina.

Cu toate acestea, astfel de efecte nu pot fi evitate complet deoarece acoperirea aplicata manual nu va fi perfecta, iar fluxul de lumina punctuala, paralel cu suprafata va dezvalui chiar si cele mai mici neregularitati. Acceptarea suprafetelor PSG 4 trebuie sa permita limitarile de mai sus.

5. Parametri de baza semnificativi pentru acceptarea lucrarilor de gips-carton

5.1. Sisteme de partitii

5.1.1. Inspectarea montarii cadrului

5.1.1.1. Verificati urmatorii parametri de profil:

- tip,
- grosimea tablei,
- dimensiunile exterioare,
- calitatea suprafetei,
- marcajul conform AT sau PN-EN 14195,
- comparatia cu instructiunile furnizorului si specificatiile sistemului.

Profilul din otel este marcat, de obicei, cu marca CE sau marca de certificare a produsului. Grosimea nominala a profilului, numarul documentului de referinta, grosimea sau greutatea si tipul de acoperire anti-coroziune sunt, de asemenea, specificate (de exemplu, Z275, AZ100).

5.1.1.2. Inspectia include verificarea specificatiilor si a distantelor de fixare in jurul perimetrului peretelui. Verificati distantele maxime si tipurile de conectori si comparati cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile sistemului. Se vor utiliza ancore cu diametru si lungime compatibile cu baza, cel putin 6 x 40 mm la un pas de <100 cm.

5.1.1.3. De asemenea, verificati specificatia benzii de etansare in jurul perimetrului peretelui. Trebuie utilizata o banda din polietilena expandata cu grosimea minima de 3 mm. Latime minima:

- 50 mm pentru profile CW (C)/UW (U) 50;
- 70 mm pentru CW (C)/UW (U) 75;
- 95 mm pentru profile CW (C)/UW (U) 100;

5.1.1.4. Verificati pozitionarea corecta a benzii de etansare in jurul perimetrului peretelui. Furnizorii de sisteme recomanda utilizarea benzii in jurul perimetrului peretelui, adica de-a lungul montantilor periferici CW (C) si

ghidajelor UW (U). Banda trebuie sa fie imbinata la imbinarile segmentelor. Pe intreaga lungime trebuie sa adere la suprafata si profiluri, iar spatiul dintre profil si suprafata nu trebuie sa fie vizibil.

5.1.1.5. Verificati, de asemenea, lungimea si distantele dintre montantilor CW (C). In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile sistemului, montantii trebuie sa fie cu 1,5 - 2,0 cm mai scurti decat inaltimea pardoselii/ peretelui, masurata intre grinzile de sus si UW (U). In functie de sistem, distanta maxima dintre profile este de 60, 40 sau 30 cm.

5.1.1.6. Verificati tipurile de imbinari dintre montantii CW (C) si ghidajele UW (U).

Furnizorii de sisteme nu permit imbinari fixe si rigide intre montantii CW (C) si ghidajele UW (U) cu suruburi autofiletante sau fittinguri.

5.1.1.7. Insectia trebuie sa includa si imbinarile de-a lungul lungimii montantilor CW (C). In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile de sistem, profilele sunt imbinate in suruburi CW (C) de-a lungul urmatoarelor lungimi:

- 50 cm pentru profil CW (C) 50,
- 75 cm pentru CW (C) 75,
- 100 cm pentru profil CW (C) 100.

De asemenea, se poate utiliza un profil CW (C) sau UW (U) cu lungimea de 100, 150 sau respectiv 200 cm. Verificati daca distanta minima dintre axele profilurilor adiacente este > 30 cm.

Nota: nu utilizati profile imbinate pe lungime pentru compartimentari cu inaltimea <300 cm.

5.1.1.8. Verificarea calitatii instalarii peretilor despartitori trebuie sa includa o selectie adecvata a sistemului de cadru pentru usii. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, montantii standard CW (C) pot fi utilizati pentru pereti cu inaltimea de pana la 260 cm, deschiderea usilor cu o latime de pana la 90 cm si greutatea canatului de usa de pana la 25 kg. In cazul in care una dintre valorile de mai sus este depasita, se utilizeaza profiluri UA.

Este permisa instalarea unei foi de usa (cu unul sau cu doua canaturi) cu profil UA pentru latimea deschiderii usii <120 cm pentru pereti de pana la 650 cm in inaltime si greutatea totala a canatului de pana la:

- 50 kg pentru montaj cu profile UA 50,
- 75 kg pentru profilul UA 75,
- 100 kg pentru profil UA 100.

Pentru inaltimea deschiderii usii > 120 cm si latimea peretilor > 650 cm si greutatea canatului > 50, 75 si respectiv 100 cm, este necesara o structura individuala de suport pentru usi.

5.1.1.9. De asemenea, inspectia trebuie sa includa instalarea corecta a unui cadru de usa. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile sistemului, verificati daca montantii CW (C) sunt instalati direct pe ghidajele UW (U), si UA sunt fixate in pardoseala cu unghiuri pentru ghidajele UA si daca asigura rigiditatea necesara. Coltarul trebuie fixat in pardoseala cu cel putin 2 elemente de prindere sau ancore. Coltul trebuie fixat pe profilul UA cu surub si piulita de 8 mm:

- 2 buc. pentru UA50,
- 2 buc. pentru UA 75 si UA 100, fiecare imbinare.

Verificati daca in ambele cazuri grinda folosita pentru partea superioara a usii este realizata din profile UW (U) instalate pe ambele parti ale montantilor CW / UA. Deasupra deschiderii usii, utilizati montanti de minimum 2 CW (C) la distanta de cel putin 10 cm fata de margine.

5.1.2. Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)

5.1.2.1. Inspectarea montarii izolatiei include verificarea specificatiilor vatei minerale. Verificati urmatoarele:

- tip,
- grosimea vatei minerale si a impasliturii
- volumul in vrac sau sarcina specifica (in cazul in care densitatea vatei este specificata in omologarea tehnica, contactati producatorul pentru sarcina specifica declarata a produsului);
- latimea placii si a impasliturii
- alte proprietati declarate pentru un anumit sistem de gips-carton.

5.1.2.2. Verificati dimensiunile minime ale vatei minerale si impasliturii. Conform instructiunilor furnizorului de sisteme, latimea va permite montarea izolatiei fara imbinari verticale intre montanti si inaltimea standard pentru placi, adica 100 cm sau inaltimea peretelui pentru impaslituri. Se taie materialul de izolatie cu o inaltime <30 cm, la o suprafata de pana la 25%, cu exceptia utilizarii unei fasii de vata minerala de-a lungul inaltimei sale.

5.1.2.3. Verificati daca vata minerala umple golurile din interiorul montantilor CW (C). Verificati daca, in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, bucatile de vata minerala sau impaslitura sunt aliniate fata de distanta dintre montanti, adica latimea

de 30, 40 sau 60 cm. Verificati daca placile din vata minerala sunt cu 1-3 cm mai late decat distantele dintre profile, in special pentru peretii inalti.

5.1.2.4. Verificati daca izolatia umple compartimentarea pe inaltime. Nu sunt permise goluri vizibile pe imbinarile orizontale intre capetele placii de material de izolatie sau impaslitura. Verificati daca golul din profilul de ghidaj UW (U) superior si inferior este umplut cu material izolat.

5.1.2.5. Grosimea maxima a placii de vata minerala (vata de sticla sau lana minerala) sau a impasliturii - este, de obicei, egala cu latimea montantilor CW (C), adica:

- 50 mm pentru profil CW (C) 50,
- 75 mm pentru profil CW (C) 75,
- 100 mm pentru profil CW (C) 100.

Daca profilurile principale formeaza un profil inchis, umpleti imbinarea cu vata minerala, in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem sau cu specificatiile de sistem.

5.1.3. Inspectarea montarii placilor de gips-carton

5.1.3.1. Verificati urmatoorii parametri ai placii de gips-carton:

- tip,
- grosime,
- profil margine,
- marcaj conform PN-EN 520.

In conformitate cu instructiunile furnizorului sistemului sau specificatiilor sistemului, marcajul CE, tipul de placa si grosimea, clasificarea la foc si numarul documentului de referinta trebuie verificate.

5.1.3.2. Verificati daca sunt utilizate rosturi de dilatatie intre perete si cladire (realizate din alt material decat gips-cartonul). Verificati daca la imbinarile dintre perete si placa de gips-carton este utilizata banda de hartie sau de fibra de sticla.

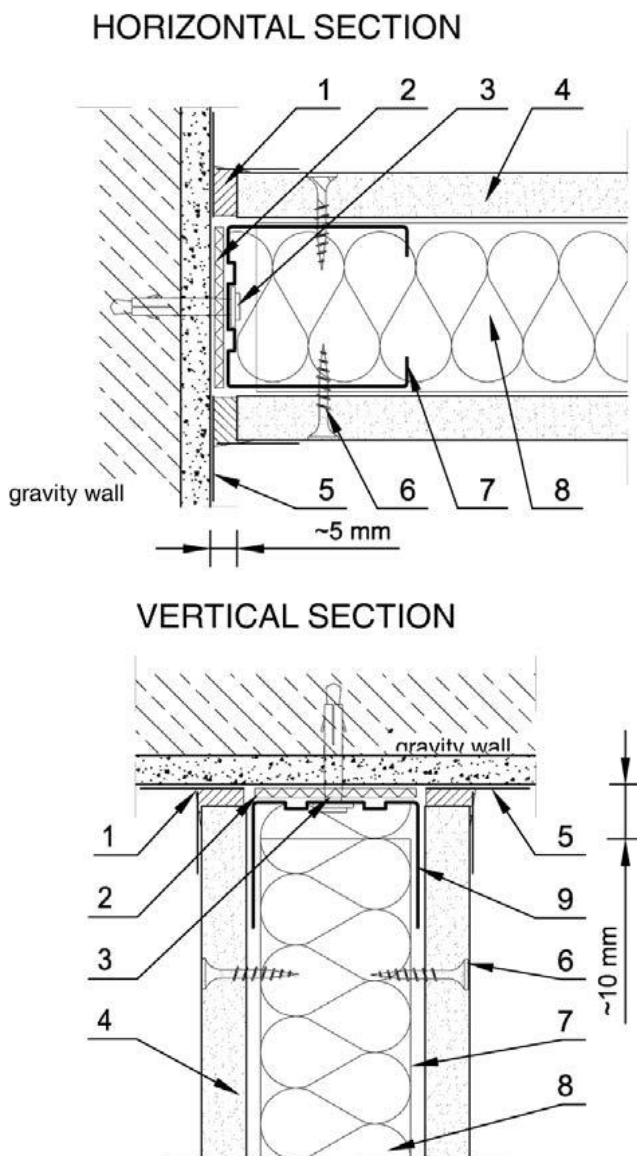


Fig. 15. Rosturi de dilatație: (de sus) secțiune orizontală și verticală. 1. Ipsos de îmbinare structural, 2. Banda de etansare pentru izolarea acustică, 3. Ancora, 4. Placa gips-carton, 5. Banda, 6. Suruburi metalice, 7. Montant CW (C) 8. Vata minerală, 9. ghidaj UW (U)

Verificati daca peretele dintr-o linie dreapta de-a lungul lungimii sale > 15 m include cel putin un gol in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem. De asemenea, verificati daca golurile imbinarilor din peretele despartitor corespund rosturilor de dilatare ale structurii cladirii.

5.1.3.3. Verificati dimensiunile placilor din gips-carton utilizate. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem sau cu specificatiile sistemului, latimea minima a placilor de gips-carton trebuie sa fie de cel putin doua ori mai mare decat distanta dintre elementele structurale. Este de obicei de 120 cm distanta de 60 cm intre montanti. Verificati daca inaltimea placilor de gips-carton utilizate este egala cu lungimea standard sau inaltimea de la pardoseala a cladirii. Imbinarile orizontale dintre placi pot fi utilizate pentru pereti cu inaltime > 260 cm. Pentru acoperiri in mai multe straturi, poate fi utilizata o singura imbinare orizontala pentru acoperirea peretilor cu inaltime <260 cm. Verificati daca distanta dintre imbinarile orizontale cu aceeasi fasie de placare (acelasi strat pe aceesi parte) este >200 cm. Se poate utiliza placa de gips-carton taiata la o inaltime > 40 cm.

5.1.3.4. Verificati decalajul minim al imbinarilor orizontale. Imbinarile orizontale din fasiile adiacente din fiecare strat vor avea un decalaj de cel putin 40 cm una fata de cealalta. Imbinarile orizontale din stratul de acoperire adiacent, primul si al doilea strat de pe fiecare parte a peretelui, vor avea un decalaj de cel putin 40 cm una fata de cealalta. De asemenea, imbinarile orizontale din straturile simetrice de acoperire de pe ambele parti ale peretelui vor avea un decalaj de cel putin 40 cm.

5.1.3.5. Verificati decalajul minim al imbinarilor verticale. Imbinarile verticale din straturile de placare simetrice pe ambele parti ale partitiei vor avea un decalaj de cel putin o latime a distantelor dintre elementele structurii, adica 60 cm. Pentru partitii cu centre dense (30 sau 40 cm) si acoperire in mai multe straturi (doua, trei sau patru straturi), imbinarile verticale in straturile adiacente vor fi decalate cu cel putin o valoare absoluta a latimii distantei dintre elementele structurii. Imbinarile verticale cu straturi de acoperire simetrice pe ambele parti ale partitiei vor avea un decalaj de cel putin o latime a distantelor dintre elementele structurii, adica 60 cm.

5.1.3.6. Verificati decalajul dintre placile adiacente. Distanta dintre marginile longitudinale si cele transversale nu poate depasi 3 mm.

5.1.3.7. Verificati daca au fost utilizate suruburile potrivite. Tipul de surub va fi compatibil cu profilele utilizate, conform instructiunilor furnizorului sistemului. Suruburile metalice vor fi utilizate pentru fixarea placilor de gips-carton de montantii CW (C), cu un diametru mai mic de 0,6 mm. Pentru profile UA 2mm se vor utiliza suruburi auto-filetante.

Verificati daca suruburile utilizate sunt mai lungi cu minim 10mm decat grosimea placii sau daca grosimea totala a placilor utilizate in placari cu mai multe straturi. Suruburile metalice 3,5x25 mm se vor utiliza pentru prinderea placii de gips-carton de cadrul (placare 1x12,5 mm) din montanti CW (C) si suruburile autofiletante se vor utiliza pentru prinderea de structura din profile UA.

5.1.3.8. Verificati daca distantele maxime dintre suruburi dintr-o acoperire si straturile exterioare ale acoperirii in mai multe straturi nu depasesc 25cm. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, distanta maxima dintre suruburi in straturile interioare ale unei placari in mai multe straturi nu va depasi 75 cm.

5.1.3.9. Verificati daca suruburile sunt sub planul delimitat de stratul de hartie al placii de gips-carton. Verificati capetele suruburilor, sa nu treaca prin stratul de hartie.

5.1.4. Inspectarea imbinarilor

5.1.4.1. Verificati specificatia, tipul, utilizarea si marcajele ipsosurilor de imbinare, conform PN-EN 13963. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, utilizati un ipsos de imbinare pentru imbinari structurale cu sau fara banda de imbinare. Verificati marcajul CE, utilizarea si aplicatiile, precum si orice documente de referinta specificate pentru ipsosul de imbinari specificat.

5.1.4.2. Inspectarea calitatii imbinarii va include specificarea, tipul, latimea, aplicabilitatea si marcajelor benzii de imbinare. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, se utilizeaza una dintre urmatoarele benzi de imbinare:

- plasa din fibra de sticla autoadeziva,
- banda de imbinare din fibra de sticla
- banda de imbinare din hartie.

Latimea minima a benzii este de 45 mm.

5.1.4.3. Verificati tipurile de benzi de imbinare utilizate. Conform instructiunilor furnizorului de sistem pentru imbinari verticale, pot fi utilizate toate tipurile de benzi de imbinare cu placa de gips-carton cu profil trapezoidal (NS, PRO, KS si KPOS). Banda auto-adeziva (plasa) se aplica direct pe marginile placilor de gips-carton adiacente pentru profilurile cu margine NS si PRO si este incorporata in ipsosul de imbinare pentru profilele de margine NS, PRO, KS si KPOS. Daca se utilizeaza banda din fibra de sticla sau hartie, verificati daca este incorporata in ipsosul de imbinare.

Imbinarile orizontale (marginii din fabrica) intre marginile trapezoidale pot fi acoperite fara banda de imbinare utilizand un ipsos special de imbinare.

Verificati daca imbinarea elementelor orizontale dintre placi, adica marginile taiate, este facuta cu benzi de imbinare din fibra de sticla sau cu banda de hartie acoperita cu ipsos de imbinare.

5.1.4.4. Verificati metoda de pregatire a muchiiilor taiate in imbinarile orizontale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, marginile taiate pentru imbinarile orizontale sunt tesite la 40-50 ° la aprox. 2/3 din grosimea placii (9-10 mm pentru gips-carton de 12,5 mm, Figura 8). Verificati daca marginile taiate au fost curatate, fara praf si umezite imediat inainte de aplicarea ipsosului de imbinare.

5.1.4.5. Verificati imbinarile orizontale si verticale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, umplerea imbinarilor orizontale si verticale dintre placile de gips-carton cu banda de imbinare acoperita cu ipsos de imbinare necesita aplicarea unui al doilea strat de ipsos structural obisnuit. La cea de-a doua etapa a imbinarii, ipsosul de imbinare este aplicat peste banda de imbinare. Pentru acoperirea imbinarilor verticale cu benzi de imbinare autoadezive, in functie de adancimea marginilor, poate fi necesara aplicarea unui al doilea strat de ipsos de imbinare structural. Daca se impune o calitate superioara a imbinarii si finisarii, adica imbunatatirea aspectului imbinarilor sau a intregii suprafete a peretelui, verificati daca au fost utilizate ipsosuri speciale de finisare destinate imbinarii finale (a se vedea descrierea nivelului de imbinare si finisare).

5.1.4.6. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, imbinarile orizontale si verticale in jurul placii si toate imbinarile perimetrare (intre peretele despartitor si structura cladirii) vor fi umplute cu un ipsos de imbinare structurala in toate straturile de acoperire. Verificati daca toate imbinarile orizontale si, in majoritatea cazurilor, imbinarile verticale din straturile de acoperire exterioare sunt intarite cu o banda de imbinare (nu se aplica ipsosurilor de imbinare pentru imbinare fara banda de intarire).

5.1.5. Inspectarea finisajului suprafetei

5.1.5.1. Ca parte a inspectiei calitatii suprafetei, evaluarea calitatii (nivel de imbinare si finisare) se bazeaza pe nivelele de calitate ale imbinarii si finisarii detaliate in sectiunea 4.3.

5.1.5.2. Abaterea suprafetelor peretelor care se intersecteaza se evalueaza conform masuratorilor specificate in Sectiunea 4.2.

5.2. Sistem de tavane suspendate

5.2.1. Inspectarea montarii cadrului

5.2.1.1. Verificati urmatoorii parametri de profil:

- tip,
- grosimea tablei,
- dimensiunile exterioare,
- calitatea suprafetei,
- marcajul conform AT sau PN-EN 14195,
- comparatia cu instructiunile furnizorului si specificatiile sistemului.

Profilul de otel este de obicei marcat cu o certificare a produsului de constructii sau marcaj CE. Grosimea nominala a otelului, numarul documentului de referinta, grosimea sau greutatea si tipul de acoperire anti-coroziune sunt, de asemenea, specificate (de exemplu, Z275, AZ100).

5.2.1.2. Verificati specificatiile si distantele dintre elementele de prindere in jurul perimetrului tavanului. Verificati distantele maxime si tipurile de conectori si comparati cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile sistemului. Se vor utiliza ancore cu diametru si lungime compatibile cu baza, cel putin 6 x 40 mm la un pas de <100 cm.

5.2.1.3. Verificati specificatiile benzii de etansare recomandate pentru utilizarea in jurul perimetrului placarii tavanului (sub profilele de ghidaj UD). Banda de polietilena expandata cu grosime minima de 3mm se va utiliza conform instructiunilor furnizorului sistemului.

5.2.1.4. Verificati distantele maxime si tipurile de conectori si comparati cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile sistemului. Verificati distantele maxime si tipurile de conectori si comparati cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile sistemului. De obicei, daca se foloseste un cadru pentru tavan care se intersecteaza, pe doua nivele, cu o singura placa de 12.5 mm, fara sarcina suplimentara, stratul superior (principal) necesita distante < 100 cm si cel inferior (suport), distante < 40 pana la 50 cm, in functie de directia placii de gips-carton (Fig. 16). Distanța maxima dintre elementele de prindere nu va depasi 100 cm.

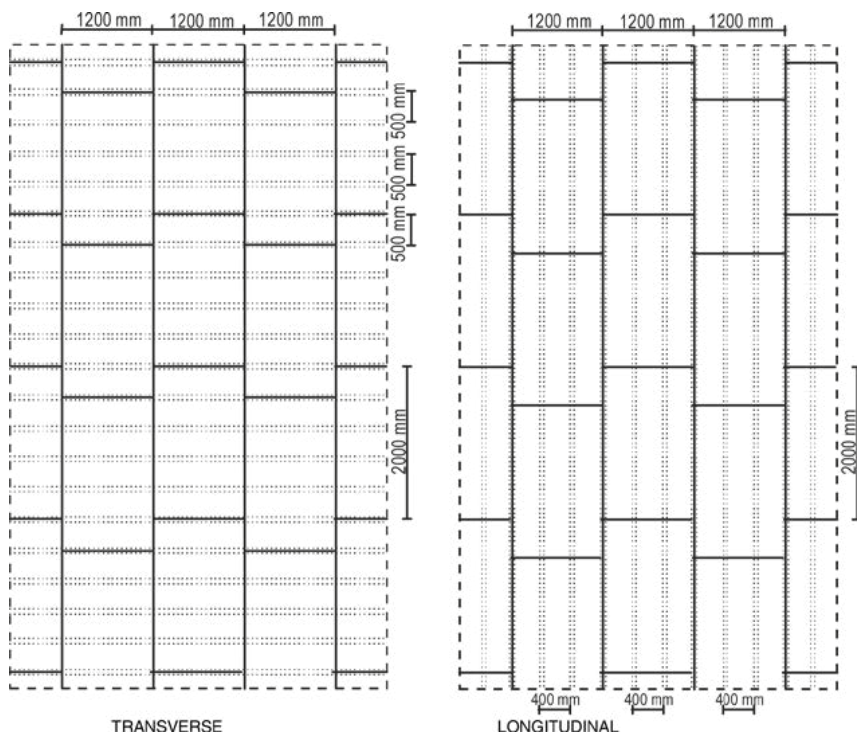


Fig. 16. Metoda de instalare a placilor de gips-carton pentru tavane suspendate

5.2.1.5. Verificati specificatia si distantele dintre elementele principale (superioare) si de suport (inferioare). Verificati daca distantele maxime dintre profile corespund instructiunilor furnizorului de sistem, specificatiilor de sistem si planurilor si specificatiilor de baza.

5.2.1.6. Verificati elementele de prindere din otel pentru racorduri sau bride. Elementele de prindere din metal vor fi compatibile cu materialul de baza si conditiile de utilizare a structurii (zone de compresiune sau de intindere in betonul armat), cu descrierea inclusa in planuri si specificatii (proiect constructii civile).

5.2.1.7. Verificati metodele de imbinare a profilelor CD cu profilele perimetrare UD. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, nu sunt permise imbinari permanente si rigide cu suruburi autofiletante sau alte metode, precum fittingurile.

Verificati daca racordurile extreme se afla la o distanta de cel putin 40 cm de perete.

5.2.1.8 Verificati metoda de imbinare a profilului CD pe lungime. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, utilizati conectori de profil pentru profilele CD imbinate cu suruburi autofiletante cu profil CD si la extensie utilizati un racord suplimentar la o distanta de cel putin 15 cm. Verificati daca imbinarile sunt decalate cu cel putin 100 cm.

5.2.2. Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)

5.2.2.1. Inspectarea montarii izolatiei include verificarea specificatiilor vatei minerale. Verificati urmatoarele:

- tip,
- grosimea vatei minerale si a impasliturii
- densitatea in vrac sau sarcina specifica (in cazul in care densitatea vatei este specificata in omologarea tehnica, contactati producatorul pentru greutatea specifica declarata a produsului);
- latimea placii si a impasliturii
- alte proprietati declarate pentru un anumit sistem de gips-carton.

5.2.2.2. Verificati continuitatea stratului de izolatia (golurile la imbinarile dintre placile de vata minerala sau impaslitura). Golurile vizibile la imbinarile orizontale dintre placa de material izolant sau capetele impasliturii nu sunt permise.

5.2.2.3. Grosimea maxima a bucatii de vata minerala sau impaslitura utilizata pentru tavanul suspendat este specificata in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem.

5.2.3. Inspectarea montarii placilor de gips-carton

5.2.3.1. Verificati urmatoorii parametri ai placii de gips-carton:

- tip,
- grosime,
- profil margine,
- marcaj conform PN-EN 520.

In conformitate cu instructiunile furnizorului sistemului sau specificatiilor sistemului, marcajul CE, tipul de placa si grosimea, clasificarea la foc si numarul documentului de referinta sunt supuse verificarii.

5.2.3.2. Verificati conformitatea imbinarilor dintre tavanele suspendate si partitii, in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem. Verificati daca sunt utilizate rosturi de dilatatie intre perete si cladire (realizate din alt material decat gips-carton, vezi Fig. 15, 5.1.3.2).

Imbinarile dintre acoperirea tavanului si perete sau acoperirea din gips-carton vor fi intarite cu banda de imbinare din fibra de sticla sau hartie.

Verificati daca tavanele suspendate cu diagonala de peste 15 m includ cel putin o distanta de imbinare.

5.2.3.3. Verificati dimensiunile placilor din gips-carton utilizate. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem latimea minima a placilor de gips-carton trebuie sa fie de cel putin doua ori mai mare decat distanta dintre elementele structurale (minim 80 cm). Gips-cartonul taiat la > 40 cm lungime si > 30 cm latime poate fi folosit ca placare pentru tavan.

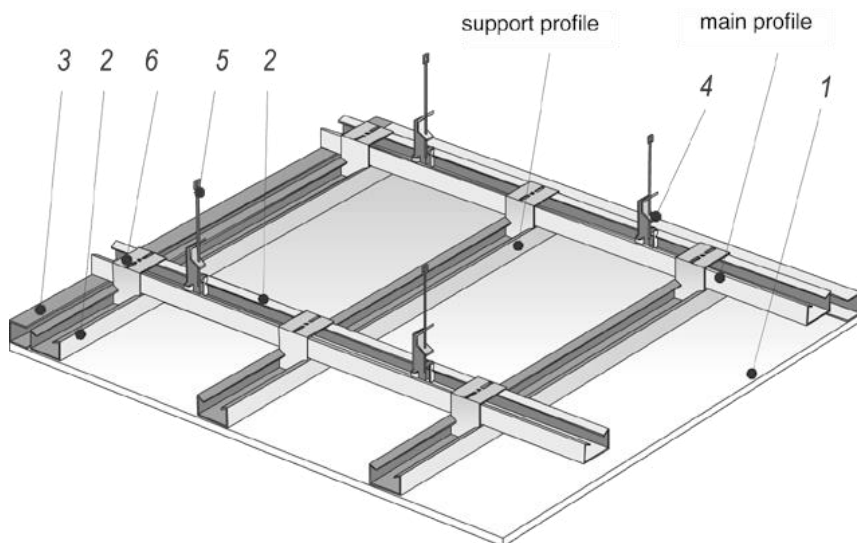


Fig. 17. Cadru cu intersectie pe doua nivele: 1 – gips-carton, 2 – sectiune CD 60 , 3 – sectiune UD , 4 – racord, 5 – tija , 6 – brida

5.2.3.4. Verificati decalajul minim al marginilor placii. Imbinarile marginilor scurte in planul lateral trebuie sa corespunda pozitiei profilelor CD 60. Imbinarile in straturile ulterioare trebuie sa fie decalate - a se vedea figura de mai jos.

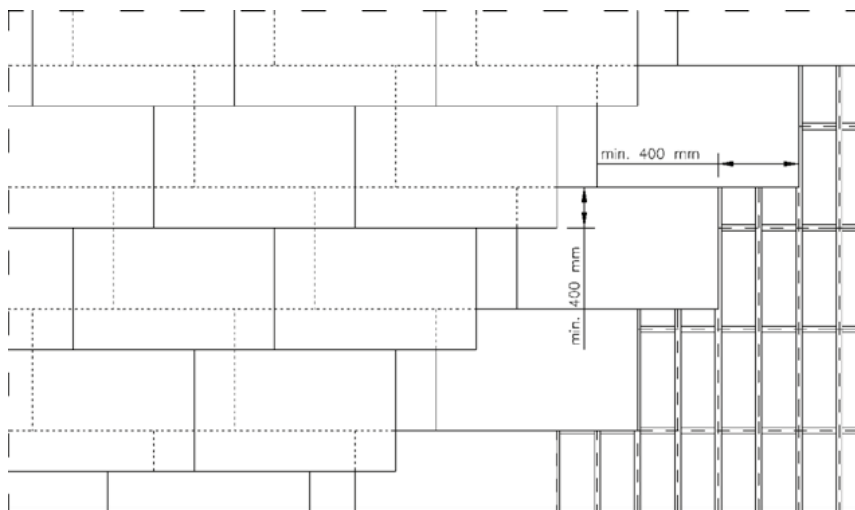


Fig. 18. Decalajul stratului de placare

5.2.3.5. Verificati decalajul dintre placile adiacente. Distanța dintre marginile longitudinale și cele transversale nu poate depăși 3 mm.

5.2.3.6. Verificati dacă sunt utilizate suruburile potrivite. În conformitate cu instrucțiunile furnizorului de sistem, tipurile de suruburi trebuie să fie compatibile cu tipul de structură.

Suruburile metalice vor fi utilizate pentru fixarea placilor de gips-carton de montanții CD 60), cu un diametru mai mic de 0,6 mm. Verificati dacă suruburile utilizate sunt mai lungi cu minim 10mm decât grosimea plăcii sau dacă grosimea totală a placilor utilizate în placări cu mai multe straturi.

Suruburile metalice 3,5x25 mm se vor utiliza pentru prinderea plăcii de gips-carton de cadrul (placare 1x12,5 mm) din profile CD 60.

5.2.3.7. Verificati dacă distanțele maxime dintre suruburi dintr-o acoperire mono-strat și straturile exterioare ale acoperirii în mai multe straturi nu depășesc 17cm. Conform instrucțiunilor furnizorului sistemului, distanța maximă dintre suruburi în straturile interioare ale unei plăci în mai multe straturi nu va depăși 40 cm.

5.2.3.8. Verificati dacă suruburile sunt sub planul delimitat de stratul de hartie al plăcii de gips-carton. Verificati capetele suruburilor, să nu treacă prin stratul de hartie.

5.2.4. Inspectarea imbinarilor

5.2.4.1. Verificati specificatia, tipul, utilizarea si marcajele ipsosurilor de imbinare, conform PN-EN 13963. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, utilizati un ipsos de imbinari pentru imbinari structurale cu sau fara banda de imbinare. Verificati marcajul CE, utilizarea si aplicatiile, precum si orice documente de referinta specificate pentru ipsosul de imbinare specificat.

5.2.4.2. Inspectarea calitatii imbinarii va include specificarea, tipul, latimea, aplicabilitatea si marcajelor benzii de imbinare. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, se utilizeaza una dintre urmatoarele benzi de imbinare:

- plasa din fibra de sticla autoadeziva,
- banda de imbinare din fibra de sticla
- banda de imbinare din hartie.

Latimea minima a benzii este de 45 mm.

5.2.4.3. Verificati tipurile de benzi de imbinare utilizate. Conform instructiunilor furnizorului de sistem pentru imbinari verticale, pot fi utilizate toate tipurile de benzi de imbinare cu placa de gips-carton cu profil trapezoidal (NS, PRO, KS si KPOS). Banda auto-adeziva (plasa) se aplica direct pe marginile placilor de gips-carton adiacente pentru profilurile cu margine NS si PRO si este incorporata in ipsosul de imbinare pentru profilele de margine NS, PRO, KS si KPOS. Daca se utilizeaza banda din fibra de sticla sau hartie, verificati daca este incorporata in ipsosul de imbinare.

Imbinarile orizontale (marginii din fabrica) intre marginile trapezoidale pot fi acoperite fara banda de imbinare utilizand un ipsos special de imbinare.

Verificati daca imbinarea elementelor orizontale dintre placi, adica marginile taiate, este facuta cu benzi de imbinare din fibra de sticla sau cu banda de hartie acoperita cu ipsos de imbinare.

5.2.4.4. Verificati metoda de pregatire a marginilor taiate in imbinarile orizontale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, marginile taiate pentru imbinarile orizontale sunt tesite la 40-50 ° la aprox. 2/3 din grosimea placii (9-10 mm pentru gips-carton de 12,5 mm, Figura 8). Verificati daca marginile taiate au fost curatate, fara praf si umezite imediat inainte de aplicarea ipsosului de imbinare.

5.2.4.5. Verificati imbinarile orizontale si verticale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, umplerea imbinarilor orizontale si verticale dintre placile de gips-carton cu banda de imbinare acoperita cu ipsos de imbinare necesita aplicarea unui al doilea strat de ipsos structural obisnuit.

La cea de-a doua etapa a imbinarii, ipsosul de imbinare este aplicat peste banda de imbinare. Pentru acoperirea imbinarilor verticale cu benzi de imbinare autoadezive, in functie de adancimea marginilor, poate fi necesara aplicarea unui al doilea strat de ipsos de imbinare structural. Daca se impune o calitate superioara a imbinarii si finisarii, adica imbunatatirea aspectului imbinarilor sau a intregii suprafete a peretelui, verificati daca au fost utilizate ipsosuri speciale de finisare destinate imbinarii finale (a se vedea descrierea nivelului de imbinare si finisare).

5.2.4.6. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, imbinarile orizontale si verticale intre placi si toate imbinarile perimetrare (intre peretele despartitor si structura cladirii) vor fi umplute cu un ipsos de imbinare structurala in toate straturile de acoperire. Verificati daca toate imbinarile orizontale si, in majoritatea cazurilor, imbinarile verticale din straturile de acoperire exterioare sunt intarite cu o banda de imbinare (nu se aplica ipsosurilor de imbinare pentru imbinare fara banda de intarire).

5.2.5. Inspectarea finisajului suprafetei

5.2.5.1. Ca parte a inspectiei calitatii suprafetei, evaluarea calitatii (nivel de imbinare si finisare) se bazeaza pe nivelele de calitate ale imbinarii si finisarii detaliate in sectiunea 4.3.

5.2.5.2. Abaterea suprafetelor peretilor care se intersecteaza se evalueaza conform masuratorilor specificate in Sectiunea 4.2.

5.3. Placări de pereți

5.3.1. Inspectarea montarii cadrului

5.3.1.1. Verificati urmatorii parametri de profil:

- tip,
- grosimea tablei,
- dimensiunile exterioare,
- calitatea suprafetei,
- marcajul conform AT sau PN-EN 14195 si
- comparatia cu instructiunile furnizorului si specificatiile sistemului. Profilul de otel este de obicei marcat cu o certificare a produsului de constructii sau marcaj CE. Calibru nominal din otel, numarul documentului de referinta,

grosimea sau greutatea si tipul acoperirii anti-corozive sunt specificate (adica Z275, AZ100).

5.3.1.2. Verificati specificatiile si distantele dintre conectori si bride:

- tip,
- distante,
- calibru,
- dimensiunile exterioare,
- calitatea suprafetei,
- marcajul conform AT sau PN-EN 13964 (in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem),
- marcaj: certificarea produsului de constructii sau marca CE.

Verificati tipul de elemente de prindere utilizate (in conformitate cu instructiunile furnizorului de sisteme). Se vor utiliza ancore cu diametru si lungime compatibile cu baza, cel putin 6 x 40 mm la un pas de <125 cm.

5.3.1.3. Verificati specificatiile si distantele dintre elementele de prindere in jurul perimetrului acoperirii partiilor. Verificati distantele maxime si tipul de elemente de prindere, in conformitate cu instructiunile furnizorului de sisteme - ancore cu diametrul si lungimea compatibile cu baza, cel putin 6 x 40 mm la o distanta de <100 cm.

5.3.1.4. Verificati specificatiile benzii de etansare recomandate pentru utilizarea in jurul perimetrului placarii tavanului (sub profilele de ghidaj UD). Banda de polietilena expandata cu grosime minima de 3mm se va utiliza conform instructiunilor furnizorului sistemului.

5.3.1.5. Verificati aplicarea benzii de etansare in jurul perimetrului placarii si intre conectori (ES sau alti conectori directi), daca acest lucru este necesar. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, banda pe toata suprafata contactului cu conectorul cu materialul de baza si in jurul perimetrului acoperirii partitiei, adica de-a lungul profilelor UD, va fi aplicata cap la cap si trebuie sa adere la baza si profile pe lungime (fara goluri vizibile intre banda, profil si baza).

5.3.1.6. Verificati lungimea si distantele dintre profilele verticale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, lungimea profilului este redusa cu 1,0 pana la 1,5 cm fata de inaltimea pardoselii sau a peretelui (distanta dintre profilele superioare si inferioare UW (U)). Profilele verticale se vor monta la un pas de 60 cm.

5.3.1.7. Verificati imbinarile dintre profilele orizontale si verticale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, nu sunt permise imbinari fixe si rigide intre profilele verticale si orizontale cu suruburi autofiletante, alte suruburi sau fittinguri.

5.3.1.8. Verificati metoda de imbinare a profilului vertical pe lungimea sa. Conectorii vor fi utilizati in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem. Distaanta minima dintre imbinarile profilelor adiacente trebuie sa fie de cel putin 30 cm.

5.3.2. Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)

5.3.2.1. Inspectarea montarii izolatiei include verificarea specificatiilor vatei minerale. Verificati urmatoarele:

- tip,
- grosimea vatei minerale si a impasliturii
- volumul in vrac sau sarcina specifica (in cazul in care densitatea vatei este specificata in omologarea tehnica, contactati producatorul pentru sarcina specifica declarata a produsului);
 - latimea placii si a impasliturii
 - alte proprietati declarate pentru un anumit sistem de gips-carton.

5.3.2.2. Verificati daca dimensiunile minime ale vatei minerale si impasliturii sunt in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem. Se taie materialul de izolatia cu o inaltime <30 cm, la o suprafata de pana la 25%, cu exceptia utilizarii unei fasii de vata minerala de-a lungul inaltimei sale.

5.3.2.3. Verificati daca izolatia umple partitia pe inaltime. Golurile vizibile la imbinarile orizontale dintre placa de material izolant sau capetele impasliturii nu sunt permise.

5.3.3. Inspectarea montarii placilor de gips-carton

5.3.3.1. Verificati urmatoorii parametri ai placii de gips-carton:

- tip,
- grosime,
- profil margine,
- marcaj conform PN-EN 520.

In conformitate cu instructiunile furnizorului sistemului sau specificatiilor sistemului, marcajul CE, tipul de placa si grosimea, clasificarea la foc si numarul documentului de referinta sunt supuse verificarii

5.5.3.2. Verificati imbinarile dintre acoperire si peretii cladirii in conformitate cu instructiunile furnizorului sistemului. Verificati daca sunt utilizate rosturi de dilatatie intre perete si cladire (realizate din alt material decat gips-carton). Imbinarile dintre acoperirea partitiei si perete sau acoperirea din gips-carton vor fi intarite cu banda de imbinare din fibra de sticla sau hartie.

5.3.23. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem sau cu specificatiile sistemului, latimea minima a placilor de gips-carton trebuie sa fie de cel putin doua ori mai mare decat distanta dintre elementele structurale. De obicei, este 120 cm la distante de 60cm intre profilele CD 60. Inaltimea va fi egala lungimii placii de gips-carton standard sau inaltimea etajului cladirii. Imbinarile orizontale dintre placi pot fi utilizate pentru pereti cu inaltime > 260 cm. Pentru acoperiri in mai multe straturi, poate fi utilizata o singura imbinare orizontala pentru acoperirea peretilor cu inaltime <260 cm. Distanta dintre imbinarile orizontale ale placilor de gips-carton cu aceeasi fasie de placare (acelasi strat) va depasi 200 cm (nu se aplica straturilor interioare). Folosirea placilor de ipsos taiate cu lungimea > 40 cm este permisa.

5.3.24. Verificati decalajul minim al imbinarilor orizontale. Imbinarile orizontale din fasiile adiacente din fiecare strat vor avea un decalaj de cel putin 40 cm una fata de cealalta. Imbinarile orizontale din stratul de acoperire adiacent, primul si al doilea strat de pe fiecare parte a peretelui, vor avea un decalaj de cel putin 40 cm, una fata de cealalta.

5.3.25. Verificati decalajul minim al imbinarilor verticale. Imbinarile verticale din straturile de placare simetrice pe ambele parti ale partitiei vor avea un decalaj de cel putin o latime a distantelor dintre elementele structurii, adica 60 cm. Pentru placari cu 30 sau 40 cm densitate si acoperire in mai multe straturi (doua, trei sau patru straturi), imbinarile verticale in straturile adiacente vor fi decalate cu cel putin o valoare absoluta a latimii distantei dintre elementele structurii.

5.3.26. Verificati decalajul dintre placile adiacente. Distanta dintre marginile longitudinale si cele transversale nu poate depasi 3 mm.

5.3.27. Verificati daca au fost utilizate suruburile potrivite. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, tipurile de suruburi trebuie sa fie compatibile cu tipul de profile utilizate. Suruburile metalice vor fi utilizate pentru fixarea placilor de gips-carton de montanii CD), cu un diametru mai mic de 0,6 mm. Verificati daca suruburile utilizate sunt mai lungi cu minim 10mm decat grosimea placii sau daca grosimea totala a placilor utilizate in placari cu mai multe straturi. Suruburile metalice 3,5x25 mm se vor utiliza pentru prinderea placii de gips-carton de cadrul (placare 1x12,5 mm) din profile CW (C).

5.3.2.8. Verificati daca distantele maxime dintre suruburi dintr-o acoperire si straturile exterioare ale acoperirii in mai multe straturi nu depasesc 25cm. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, distanta maxima dintre suruburi in straturile interioare ale unei placari in mai multe straturi nu va depasi 75 cm.

5.3.2.9. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, capetele suruburilor trebuie sa fie acoperite sub planul delimitat hartiei care acopera placa de gips-carton. Verificati capetele suruburilor, sa nu treaca prin stratul de hartie.

5.3.4. Inspectarea imbinarilor

5.3.4.1. Verificati specificatia, tipul, utilizarea si marcajele ipsosurilor de imbinare, conform PN-EN 13963. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, utilizati ipsosul de imbinare pentru umplerea imbinarilor dintre placile de gips-carton cu sau fara banda de imbinare. Verificati marcajul CE, utilizarea si aplicatiile, precum si orice documente de referinta specificate pentru ipsosul de imbinare specificat.

5.3.4.2. Inspectarea calitatii imbinarii va include specificarea, tipul, latimea, aplicabilitatea si marcajelor benzii de imbinare. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, se utilizeaza una dintre urmatoarele benzi de imbinare:

- plasa din fibra de sticla autoadeziva,
- banda de imbinare din fibra de sticla
- banda de imbinare din hartie.

Latimea minima a benzii este de 45 mm.

5.3.4.3. Verificati tipurile de benzi de imbinare utilizate. Conform instructiunilor furnizorului de sistem pentru imbinari verticale, pot fi utilizate toate tipurile de benzi de imbinare cu placa de gips-carton cu profil trapezoidal (NS, PRO, KS si KPOS). Banda auto-adeziva (plasa) se aplica direct pe marginile placilor de gips-carton adiacente pentru profilurile cu margine NS si PRO si este incorporata in ipsosul de imbinare pentru profilele de margine NS, PRO, KS si KPOS. Daca se utilizeaza banda din fibra de sticla sau hartie, verificati daca este incorporata in ipsosul de imbinare.

Imbinarile orizontale (marginii din fabrica) intre marginile trapezoidale pot fi acoperite fara banda de imbinare utilizand un ipsos special de imbinare.

Verificati daca imbinarea elementelor orizontale dintre placi, adica marginile taiate, este facuta cu benzi de imbinare din fibra de sticla sau cu banda de hartie acoperita cu ipsos de imbinare.

5.3.4.4. Verificati metoda de pregatire a muchiiilor taiate in imbinarile orizontale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, marginile taiate pentru imbinarile orizontale sunt tesite la 40-50 ° la aprox. 2/3 din grosimea placii (9-10 mm pentru gips-carton de 12,5 mm, figura 8). Verificati daca marginile taiate au fost curatate, fara praf si umezite imediat inainte de aplicarea ipsosului de imbinare.

5.3.4.5. Verificati imbinarile orizontale si verticale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, umplerea imbinarilor orizontale si verticale dintre placile de gips-carton cu banda de imbinare acoperita cu ipsos de imbinare necesita aplicarea unui al doilea strat de ipsos structural obisnuit. Pentru acoperirea imbinarilor verticale cu benzi de imbinare autoadezive, in functie de adancimea marginilor, poate fi necesara aplicarea unui al doilea strat de ipsos de imbinare structural. Daca se impune o calitate superioara a imbinarii si finisarii, adica imbunatatirea aspectului imbinarilor sau a intregii suprafete a acoperirii, verificati daca au fost utilizate ipsosuri speciale de finisare destinate imbinarii finale (a se vedea descrierea nivelului de imbinare si finisare).

5.3.4.6. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, imbinarile orizontale si verticale in jurul placii si toate imbinarile perimetrare (intre perimetrul placarii si structura cladirii) vor fi umplute cu un ipsos de imbinare structurala in toate straturile de acoperire. Verificati daca toate imbinarile orizontale si, in majoritatea cazurilor, imbinarile verticale din straturile de acoperire exterioare sunt intarite cu o banda de imbinare (nu se aplica ipsosurilor de imbinare pentru imbinare fara banda de intarire).

5.3.5. Inspectarea finisajului suprafetei

5.3.5.1. Ca parte a inspectiei calitatii suprafetei, evaluarea calitatii (nivel de imbinare si finisare) se bazeaza pe nivelele de calitate ale imbinarii si finisarii detaliate in sectiunea 4.3.

5.3.5.2. Abaterea suprafetelor peretelor care se intersecteaza se evalueaza conform masuratorilor specificate in Sectiunea 4.2.

5.4 Perete tip cortina

5.4.2 Inspectarea montarii cadrului

Verificati urmatorii parametri de profil:

- tip,
- grosimea tablei,
- dimensiunile exterioare,
- calitatea suprafetei,
- marcajul conform AT sau PN-EN 14195,
- comparatia cu instructiunile furnizorului si specificatiile sistemului.

Profilul de otel este de obicei marcat cu o certificare a produsului de constructii sau marcaj CE. Grosimea nominala a otelului, numarul documentului de referinta, grosimea sau greutatea si tipul de acoperire anti-coroziune sunt, de asemenea, specificate (de exemplu, Z275, AZ100).

5.4.1.2. Verificati specificatiile si distantele dintre elementele de prindere in jurul perimetrului acoperirii peretelui tip cortina. Verificati distantele maxime si tipul de elemente de prindere. Se vor utiliza ancore cu diametru si lungime compatibile cu baza, cel putin 6 x 40 mm la un pas de <100 cm.

5.4.1.3. Verificati specificatia benzii de etansare din jurul peretelui tip cortina. Trebuie utilizata o banda din polietilena expandata cu grosimea minima de 3 mm.

5.4.1.4. Verificati pozitionarea corecta a benzii de etansare din jurul peretelui tip cortina. Furnizorii de sisteme recomanda utilizarea benzii in jurul perimetrului peretelui tip cortina, adica de-a lungul montantilor periferici CW (C) si ghidajelor UW (U). Banda trebuie sa fie pusa cap la cap la imbinarile segmentelor. Pe intreaga lungime trebuie sa adere la suprafata si profiluri, iar spatiul dintre profil si suprafata nu trebuie sa fie vizibil.

5.4.1.5. Verificati, de asemenea, lungimea si distantele dintre montantii verticali. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, lungimea profilului CW (C) este redusa cu 1,5 pana la 2,0 cm fata de inaltimea pardoselii sau a peretelui (distanța dintre profilele superioare si inferioare UW (U). In functie de sistem, distanta maxima dintre profile este de 60, 40 sau 30 cm.

5.4.1.6. Verificati tipurile de imbinari dintre montantii CW (C) si ghidajele UW (U). Furnizorii de sisteme nu permit imbinari fixe si rigide intre montantii CW (C) si ghidajele UW (U) cu suruburi autofiletante sau fittinguri.

5.4.1.7 Inspectia trebuie sa includa si imbinarile de-a lungul lungimii montantilor CW (C). In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile de sistem, imbinarile vor include o suprapunere pe montantii CW (C) pe lungimile urmatoare:

- 50 cm pentru profil CW (C) 50,
- 75 cm pentru CW (C) 75,
- 100 cm pentru profil CW (C) 100.

De asemenea, se poate utiliza suplimentar un profil CW (C) sau UW (U) cu lungimea de 100, 150 sau respectiv 200 cm. Distanța minima dintre imbinarile profilelor adiacente trebuie sa fie de cel puțin 30 cm. Nu utilizati profile imbinate pe lungime pentru pereti tip cortina cu inaltimea <300 cm.

5.4.2. Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)

5.4.2.1 Inspectarea montarii izolatiei include verificarea specificatiilor vatei minerale. Verificati urmatoarele:

- tip,
- grosimea vatei minerale si a impasliturii
- densitatea in vrac sau sarcina specifica (in cazul in care densitatea vatei este specificata in omologarea tehnica, contactati producatorul pentru greutatea specifica declarata a produsului);
- latimea placii si a impasliturii
- alte proprietati declarate pentru un anumit sistem de gips-carton.

5.4.2.2 Verificati dimensiunile minime ale vatei minerale si impasliturii. Conform instructiunilor furnizorului de sisteme, latimea va permite montarea izolatiei fara imbinari verticale intre montanti si inaltimea standard pentru placi, adica 100 cm sau inaltimea peretelui pentru impaslituri. Se taie materialul de izolatia cu o inaltime <30 cm, la o suprafata de pana la 25%, cu exceptia utilizarii unei fasii de vata minerala de-a lungul inaltimii sale.

5.4.2.3 Verificati daca vata minerala umple golurile din interiorul montantilor CW (C). Verificati daca, in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, bucatile de vata minerala sau impaslitura sunt aliniate fata de distanta dintre montanti, adica latimea de 30, 40 sau 60 cm. In cazul vatei minerale moi, in special la aplicarea izolatiei in zidurile inalte, verificati daca placile sunt mai mari cu 1-3 cm fata de distantele dintre profile.

5.4.2.4 Verificati daca izolatia umple compartimentare pe inaltime. Nu sunt permise goluri vizibile pe imbinarile orizontale intre capetele placii de material de izolatia sau impaslitura.

Verificati daca golul din profilul de ghidaj UW (U) superior si inferior este umplut cu material izolan.

5.4.2.5 Bucatile de vata minerala sau impaslitura - sunt de obicei egale cu latimea montantilor CW (C), adica:

- 50 mm pentru profil CW (C) 50,
- 75 mm pentru profil CW (C) 75,
- 100 mm pentru profil CW (C) 100.

Daca profilurile principale formeaza un profil inchis, umpleti imbinarea cu vata minerala, in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem sau cu specificatiile de sistem.

5.4.3 Inspectarea montarii placilor de gips-carton

5.4.3.1 Verificati urmatorii parametrii ai placii de gips-carton:

- tip,
- grosime,
- profil margine,
- marcaj conform PN-EN 520.

In conformitate cu instructiunile furnizorului sistemului sau specificatiilor sistemului, marcajul CE, tipul de placa si grosimea, clasificarea la foc si numarul documentului de referinta sunt supuse verificarii.

5.4.3.2 Verificati daca imbinarea peretelui tip cortina cu peretii respecta instructiunile furnizorului de sistem. Verificati daca sunt utilizate rosturi de dilatatie intre perete si cladire (realizate din alt material decat gips-carton, vezi 5.1.3.2). Imbinarile dintre peretii tip cortinasi perete sau placarea cu gips-carton vor fi ranforsate cu banda de imbinare din fibra de sticla sau hartie.

5.4.3.3 In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem sau cu specificatiile sistemului, dimensiunile minime ale placilor de gips-carton trebuie sa fie de cel putin doua ori distanta dintre elementele structurale. Este de obicei de 120 cm, distanta de 60 cm intre montanti. Inaltimea va fi egala lungimii placii de gips-carton standard sau inaltimea etajului cladirii. Imbinarile orizontale dintre placi pot fi utilizate pentru partitii cu inaltimea >260 cm. Pentru placari in mai multe straturi, poate fi utilizata o singura imbinare orizontala pentru placarea partitiilor cu inaltime <260 cm.

Distanta dintre imbinarile orizontale ale placilor de gips-carton cu aceeasi fasie de placare (acelasi strat) nu va depasi 200 cm. Se poate utiliza placa de gips-carton taiata la o inaltime > 40 cm.

5.4.3.4 Verificati decalajul minim al imbinarilor orizontale. Imbinarile orizontale din fasiile adiacente din fiecare strat vor avea un decalaj de minim 40 cm una fata de cealalta.

5.4.3.5 Verificati decalajul minim al imbinarilor verticale. Pentru pereti tip cortina cu distante de 40 sau 30 cm si acoperire in mai multe straturi (doua sau trei straturi), imbinarile verticale in straturile adiacente vor fi decalate cu cel putin o valoare absoluta a latimii distantei dintre elementele structurii.

5.4.3.6 Verificati decalajul dintre placile adiacente. Distanța dintre marginile longitudinale si cele transversale nu poate depasi 3 mm.

5.4.3.7 Verificati daca sunt utilizate suruburile potrivite. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, tipurile de suruburi trebuie sa fie compatibile cu tipul de structura. Suruburile metalice vor fi utilizate pentru fixarea placilor de gips-carton de montantii CW (C), cu un diametru mai mic de 0,6 mm. Verificati daca suruburile utilizate sunt mai lungi cu minim 10mm decat grosimea placii sau daca grosimea totala a placilor utilizate in placari cu mai multe straturi. Suruburile metalice 3,5x25 mm se vor utiliza pentru prinderea placii de gips-carton de cadrul (placare 1x12,5 mm) din profile CW (C).

5.4.3.8 Verificati daca distantele maxime dintre suruburi dintr-o acoperire si straturile exterioare ale acoperirii in mai multe straturi nu depasesc 25cm. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, distanta maxima dintre suruburi in straturile interioare ale unei placari in mai multe straturi nu va depasi 75 cm.

5.4.3.9 Verificati daca suruburile sunt sub planul delimitat de stratul de hartie al placii de gips-carton. Verificati capetele suruburilor, sa nu treaca prin stratul de hartie.

5.4.4 Inspectarea imbinarilor

5.4.4.1 Verificati specificatia, tipul, utilizarea si marcajele ipsosurilor de imbinare, conform PN-EN 13963. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, utilizati un ipsos de imbinare pentru imbinari structurale cu sau fara banda de imbinare. Verificati marcajul CE, utilizarea si aplicatiile, precum si orice documente de referinta specificate pentru ipsosul de imbinare specificat.

5.4.4.2 Inspectarea calitatii imbinarii va include specificarea, tipul, latimea, aplicabilitatea si marcajelor benzii de imbinare. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, se utilizeaza una dintre urmatoarele benzi de imbinare:

- plasa din fibra de sticla autoadeziva,
- banda de imbinare din fibra de sticla
- banda de imbinare din hartie.

Latimea minima a benzii este de 45 mm.

5.4.4.3 Verificati tipurile de benzi de imbinare utilizate. Conform instructiunilor furnizorului de sistem pentru imbinari verticale, pot fi utilizate toate tipurile de benzi de imbinare cu placa de gips-carton cu profil trapezoidal (NS, PRO, KS si KPOS). Banda auto-adeziva (plasa) se aplica direct pe marginile placilor de gips-carton adiacente pentru profilurile cu margine NS si PRO si este incorporata in ipsosul de imbinare pentru profilele de margine NS, PRO, KS si KPOS. Daca se utilizeaza banda din fibra de sticla sau hartie, verificati daca este incorporata in ipsosul de imbinare.

Imbinarile orizontale (marginii din fabrica) intre marginile trapezoidale pot fi acoperite fara banda de imbinare utilizand un ipsos special de imbinare.

Verificati daca imbinarea elementelor orizontale dintre placi, adica marginile taiate, este facuta cu benzi de imbinare din fibra de sticla sau cu banda de hartie acoperita cu ipsos de imbinare.

5.4.4.4 Verificati metoda de pregatire a muchiilor taiate in imbinarile orizontale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, marginile taiate pentru imbinarile orizontale sunt tesite la 40-50 ° la aprox. 2/3 din grosimea placii (9-10 mm pentru gips-carton de 12,5 mm, figura 8). Verificati daca marginile taiate au fost curatate, fara praf si umezite imediat inainte de aplicarea ipsosului de imbinare.

5.4.4.5 Verificati imbinarile orizontale si verticale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, umplerea imbinarilor orizontale si verticale dintre placile de gips-carton cu banda de imbinare acoperita cu ipsos de imbinare necesita aplicarea unui al doilea strat de ipsos structural obisnuit. Pentru acoperirea imbinarilor verticale cu benzi de imbinare autoadezive, in functie de adancimea marginilor, poate fi necesara aplicarea unui al doilea strat de ipsos de imbinare structural. Daca se impune o calitate superioara a imbinarii si finisarii, adica imbunatatirea aspectului imbinarilor sau a intregii suprafete a peretelui, verificati daca au fost utilizate ipsosuri speciale de finisare destinate imbinarii finale (a se vedea descrierea nivelului de imbinare si finisare).

5.4.4.6 In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, imbinarile orizontale si verticale in jurul placii si toate imbinarile perimetrare (intre peretele tip cortina si structura cladirii) vor fi umplute cu un ipsos de imbinare structurala in toate straturile de acoperire. Verificati daca toate imbinarile orizontale si, in majoritatea cazurilor, imbinarile verticale din straturile de acoperire exterioare sunt intarite cu o banda de imbinare (nu se aplica ipsosurilor de imbinare pentru imbinare fara banda de intarire).

5.4.5 Inspectarea finisajului suprafetei

5.4.5.1 Ca parte a inspectiei calitatii suprafetei, evaluarea calitatii (nivel de imbinare si finisare) se bazeaza pe nivelele de calitate ale imbinarii si finisarii detaliate in sectiunea 4.3.

5.4.5.2 Abaterea suprafetelor peretelor care se intersecteaza se evalueaza conform masuratorilor specificate in Sectiunea 4.2.

5.5 Plafoane suspendate

5.5.2 Inspectarea montarii cadrului

Verificati urmatoorii parametri de profil:

- tip,
- grosimea tablei,
- dimensiunile exterioare,
- calitatea suprafetei,
- marcajul conform AT sau PN-EN 14195,
- comparatia cu instructiunile furnizorului si specificatiile sistemului.

Profilul de otel este de obicei marcat cu o certificare a produsului de constructii sau marcaj CE. Grosimea nominala a otelului, numarul documentului de referinta, grosimea sau greutatea si tipul de acoperire anti-coroziune sunt, de asemenea, specificate (de exemplu, Z275, AZ100).

5.5.1.2 Verificati specificatiile si distantele dintre elementele de prindere in jurul perimetrului tavanului. Verificati distanta maxima si tipurile de conectori si comparati cu instructiunile furnizorului si specificatiile sistemului. Se vor utiliza ancore cu diametru si lungime compatibile cu baza, cel putin 6 x 40 mm la un pas de <100 cm.

5.5.1.3 Verificati specificatiile benzii de etansare recomandate pentru utilizarea in jurul perimetrului placarii tavanului (sub profilele de ghidaj UD). Banda de polietilena expandata cu grosime minima de 3mm se va utiliza conform instructiunilor furnizorului sistemului.

5.5.1.4 Verificati montarea benzii de etansare in jurul perimetrului garniturii de perete si intre paranteze (ES sau alte paranteze directe), daca acest lucru este cerut de furnizorul de sistem. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sisteme, banda pe toata suprafata contactului dintre racord si materialul de baza, adica de-a lungul profilelor UD, va fi aplicata cap la cap si trebuie sa adere la baza si profile pe lungime (fara goluri vizibile intre banda, profil si baza).

5.5.15. Verificati, de asemenea, specificatiile si distantele dintre racordurile utilizate pentru placarii tavanului plafonului si conformitatea cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile sistemului. Verificati distantele maxime si tipurile de prinderea si comparati cu instructiunile furnizorului de sistem si specificatiile sistemului. Pentru placarea tavanului cu un singur strat cu gips-carton de 12,5 mm, centrele maxime de racorduri fara sarcina suplimentara nu trebuie sa depaseasca 100 cm.

5.5.16. Verificati daca distantele maxime dintre profile corespund instructiunilor furnizorului de sistem, specificatiilor de sistem si planurilor si specificatiilor de baza. Distanțele maxime ale profilelor la placarea tavanului (nivel unic) cu o singura placa de 12,5 mm sunt:

- 50 cm la montarea placii laterale,
- 40 cm la montarea placii prelungite

5.5.17. Conectorii din otel utilizati ca racorduri trebuie sa fie compatibili cu conditiile de utilizare a materialului de baza si a structurii (zonele de compresiune sau de intindere la intinderea betonului armat). Parametrii elementelor de prindere trebuie specificati in planuri si specificatii (proiectare constructii civile).

5.5.3 **Inspectarea montarii izolatiei** (conform specificatiilor sistemului)

5.5.3.1 Inspectarea montarii izolatiei include verificarea specificatiilor vatei minerale. Verificati urmatoarele:

- tip,
- grosimea vatei minerale si a impasliturii
- densitatea in vrac sau sarcina specifica (in cazul in care densitatea vatei este specificata in omologarea tehnica, contactati producatorul pentru specifica declarata a produsului);
- latimea placii si a impasliturii
- alte proprietati declarate pentru un anumit sistem de gips-carton.

5.5.3.2 Verificati continuitatea stratului de izolatia (golurile la imbinarile dintre placile de vata minerala sau impaslitura). Golurile vizibile la imbinarile orizontale dintre placa de material izolant sau capetele impasliturii nu sunt permise.

5.5.3.3 Verificati grosimea bucatilor de vata minerala si impaslitura folosite. Grosimea trebuie sa corespunda instructiunilor furnizorului de sistem.

5.5.4 Inspectarea montarii placilor de gips-carton

5.5.4.1 Verificati urmatorii parametrii ai placii de gips-carton:

- tip,
- grosime,
- profil margine,
- marcaj conform PN-EN 520.

In conformitate cu instructiunile furnizorului sistemului sau specificatiilor sistemului, marcajul CE, tipul de placa si grosimea, clasificarea la foc si numarul documentului de referinta sunt supuse verificarii.

5.5.4.2 Verificati daca imbinarea dintre placarea tavanului si partitie este in conformitate cu instructiunile furnizorului de sisteme. Verificati daca sunt utilizate rosturi de dilatatie intre perete si cladire (realizate din alt material decat gips-carton). Imbinarile dintre acoperirea tavanului si perete sau acoperirea din gips-carton vor fi intarite cu banda de imbinare din fibra de sticla sau hartie.

5.5.4.3 In conformitate cu instructiunile furnizorului de sisteme, dimensiunile minime ale placii de gips-carton includ latimea standard si lungimea standard de pana la sau valoarea absoluta a distantei dintre elementele structurale. Fasiile de la capatul acoperirii (in jurul perimetrului placarii tavanului) pot include placa taiata cu o latime >30cm. Pentru montarea laterala, placa de gips-carton se taie la o lungime minima dubla fata de distanta dintre elementele structurale. Pentru montarea longitudinala, se poate utiliza placa de gips-carton taiata la 40 cm lungime.

5.5.4.4 Verificati decalajul minim al marginilor placii. Imbinarile marginilor scurte in planul lateral trebuie sa corespunda pozitiei profilelor CD 60.

Imbinarile in straturile ulterioare trebuie sa fie decalate - a se vedea Fig. 18

5.5.4.5 Verificati decalajul dintre placile adiacente. Distanța dintre marginile longitudinale si cele transversale nu poate depasi 3 mm.

5.5.4.6 Verificati daca sunt utilizate suruburile potrivite. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, tipurile de suruburi trebuie sa fie compatibile cu tipul de structura. Suruburile metalice vor fi utilizate pentru fixarea placilor de gips-carton de montantii CD 60), cu un diametru mai mic de 0,6 mm. Verificati daca suruburile utilizate sunt mai lungi cu minim 10mm decat grosimea placii sau daca grosimea totala a placilor utilizate in placari cu mai multe straturi. Suruburile metalice 3,5x25 mm se vor utiliza pentru prinderea placii de gips-carton de cadrul 60 1x12,5 mm) din profile CD 60.

5.5.4.7 Verificati daca distantele maxime dintre suruburi dintr-o acoperire mono-strat si straturile exterioare ale acoperirii in mai multe straturi sunt $< 17\text{cm}$. Conform instructiunilor furnizorului de sisteme, distanta maxima dintre suruburi in straturile interioare ale unei placari in mai multe straturi nu va depasi 40 cm .

5.5.4.8 Verificati daca suruburile sunt sub planul delimitat de stratul de hartie al placii de gips-carton. Verificati capetele suruburilor, sa nu treaca prin stratul de hartie.

5.5.5 Inspectarea imbinarilor

5.5.5.1 Verificati specificatia, tipul, utilizarea si marcajele ipsosurilor de imbinare, conform PN-EN 13963. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, utilizati un ipsos de imbinare pentru imbinari structurale cu sau fara banda de imbinare. Verificati marcajul EC, utilizarea si aplicatiile, precum si orice documente de referinta specificate pentru ipsosul de imbinare specificat.

5.5.5.2 Inspectarea calitatii imbinarii va include specificarea, tipul, latimea, aplicabilitatea si marcajelor benzii de imbinare. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, se utilizeaza una dintre urmatoarele benzi de imbinare:

- plasa din fibra de sticla autoadeziva,
- banda de imbinare din fibra de sticla
- banda de imbinare din hartie.

Latimea minima a benzii este de 45 mm .

5.5.5.3 Verificati tipurile de benzi de imbinare utilizate. Conform instructiunilor furnizorului de sistem pentru imbinari verticale, pot fi utilizate toate tipurile de benzi de imbinare pentru placa de gips-carton cu profil trapezoidal (NS, PRO, KS si KPOS). Banda autoadeziva (plasa) se aplica direct pe marginile placilor de gips-carton adiacente pentru profilurile cu margine NS si PRO si este incorporata in ipsosul de imbinare pentru profilele de margine NS, PRO, KS si KPOS. Daca se utilizeaza banda din fibra de sticla sau hartie, verificati daca este incorporata in ipsosul de imbinare.

Imbinarile orizontale (marginii din fabrica) intre marginile trapezoidale pot fi acoperite fara banda de imbinare utilizand un ipsos special de imbinare.

Verificati daca imbinarea elementelor orizontale dintre placi, adica marginile taiate, este facuta cu benzi de imbinare din fibra de sticla sau cu banda de hartie acoperita cu ipsos de imbinare.

5.5.5.4 Verificati metoda de pregatire a marginilor taiate in imbinarile orizontale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, marginile taiate pentru imbinarile orizontale sunt tesite la 40-50 ° la aprox. 2/3 din grosimea placii (9-10 mm pentru placa de gips-carton 12,5mm, Fig. 8). Verificati daca marginile taiate au fost curatate, fara praf si umezite imediat inainte de aplicarea ipsosului de imbinare.

5.5.5.5 Verificati imbinarile orizontale si verticale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, umplerea imbinarilor orizontale si verticale dintre placile de gips-carton cu banda de imbinare acoperita cu ipsos de imbinare necesita aplicarea unui al doilea strat de ipsos structural obisnuit. La cea de-a doua etapa a imbinarii, ipsosul de imbinare este aplicat peste banda de imbinare. Pentru acoperirea imbinarilor verticale cu benzi de imbinare autoadezive, in functie de adancimea marginilor, poate fi necesara aplicarea unui al doilea strat de ipsos de imbinare structural. Daca se impune o calitate superioara a imbinarii si finisarii, adica imbunatatirea aspectului imbinarilor sau a intregii suprafete a peretelui, verificati daca au fost utilizate ipsosuri speciale de finisare destinate imbinarii finale (a se vedea descrierea nivelului de imbinare si finisare).

5.5.4.6 In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, imbinarile orizontale si verticale intre placi si toate imbinarile perimetrare (intre peretele despartitor si structura cladirii) vor fi umplute cu un ipsos de imbinare structurala in toate straturile de acoperire. Verificati daca toate imbinarile orizontale si, in majoritatea cazurilor, imbinarile verticale din straturile de acoperire exterioare sunt intarite cu o banda de imbinare (nu se aplica ipsosurilor de imbinare pentru imbinare fara banda de intarire).

5.5.6 Inspectarea finisajului suprafetei

5.5.6.1 Ca parte a inspectiei calitatii suprafetei, evaluarea calitatii (nivel de imbinare si finisare) se bazeaza pe nivelele de calitate ale imbinarii si finisarii detaliate in sectiunea 4.3.

5.5.6.2 Abaterea suprafetelor peretelor care se intersecteaza se evalueaza conform masuratorilor specificate in Sectiunea 4.2.

5.6 Compartimentarea mansardei

5.6.2 Inspectarea montarii cadrului

Verificati urmatoorii parametri de profil:

- tip,
- grosimea tablei,
- dimensiunile exterioare,
- calitatea suprafetei,
- marcajul conform AT sau PN-EN 14195,
- comparatia cu instructiunile furnizorului si specificatiile sistemului.

Profilul de otel este de obicei marcat cu o certificare a produsului de constructii sau marcaj CE. Grosimea nominala a otelului, numarul documentului de referinta, grosimea sau greutatea si tipul de acoperire anti-coroziune sunt, de asemenea, specificate (de exemplu, Z275, AZ100).

5.6.1.2. Verificati specificatiile si distantele dintre conectori (de exemplu, conectori ES):

- tip,
- capacitate portanta,
- distante,
- calibru,
- dimensiunile exterioare,
- calitatea suprafetei,
- marcajul conform AT sau PN-EN 13964,

In conformitate cu specificatiile furnizorului de sisteme, de obicei se verifica: certificarea produsului de constructie si marcajul CE, Grosimea nominala a otelului, numarul documentului de referinta, grosimea sau greutatea si tipul de acoperire anti-coroziune (de exemplu, Z275, AZ100). Verificati tipul elementelor de fixare utilizate, care in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem vor include cel putin 2 suruburi de lemn (3,5 x 35) cu adancimea de minim 20mm.

5.6.1.3. Verificati specificatiile si distantele dintre elementele de prindere in jurul perimetrului partitionarii mansardei. Verificati distantele maxime si tipul de elemente de prindere. Se vor utiliza ancore cu diametru si lungime compatibile cu baza, cel putin 6 x 40 mm la un pas de <100 cm.

5.6.1.4. Verificati specificatiile benzii de etansare recomandate pentru utilizarea in jurul perimetrului partitionarii mansardei (sub profilele de ghidaj UD).

Banda de polietilena expandata cu grosime minima de 3mm se va utiliza conform instructiunilor furnizorului sistemului.

5.6.1.5. Verificati montarea benzii de etansare in jurul perimetrului garniturii de perete si intre paranteze (ES sau alte paranteze directe), daca acest lucru este cerut de furnizorul de sistem. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sisteme, banda pe toata suprafata contactului dintre racord si materialul de baza, adica de-a lungul profilelor UD, va fi aplicata cap la cap si trebuie sa adere la baza si profile pe lungime (fara goluri vizibile intre banda, profil si baza).

5.6.1.6. Verificati lungimea si distantele dintre profilele CD, care in conformitate cu instructiunile furnizorului de sisteme vor fi reduse cu 1,50-2,0 cm fata de distanta dintre profilele UD la distante de 40 cm.

5.6.1.7. Verificati metodele de imbinare a profilelor CD cu profilele UD. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, nu sunt permise imbinari permanente si rigide cu suruburi autofiletante sau alte metode, precum fittingurile. Verificati daca racordurile extreme se afla la o distanta de cel putin 15 cm de perete.

5.6.1.8. Verificati metodele de imbinare a profilelor CD pe lungime. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, utilizati conectori de profil pentru profilele CD imbinate cu suruburi autofiletante cu profil CD. Verificati daca imbinarile sunt decalate cu cel putin 100 cm.

5.6.3 **Inspectarea montarii izolatiei** (conform specificatiilor sistemului)

5.6.3.1 Inspectarea montarii izolatiei include verificarea specificatiilor vatei minerale. Verificati urmatoarele:

- tip,
- grosimea vatei minerale si a impasliturii
- densitatea in vrac sau sarcina specifica (in cazul in care densitatea vatei este specificata in omologarea tehnica, contactati producatorul pentru specifica declarata a produsului);
- latimea placii si a impasliturii
- alte proprietati declarate pentru un anumit sistem de gips-carton.

5.6.3.2 Verificati continuitatea stratului de izolatie (golurile la imbinarile dintre bucatile de vata minerala sau impaslitura). Golurile vizibile la imbinarile orizontale dintre placa de material izolant sau capetele impasliturii nu sunt permise.

5.6.3.3 Grosimea maxima a bucatii de vata minerala sau impaslitura utilizata pentru izolarea mansardei este specificata in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem.

5.6.4 Inspectarea montarii placilor de gips-carton

5.6.4.1 Verificati urmatoorii parametrii ai placii de gips-carton:

- tip,
- grosime,
- profil margine,
- marcaj conform PN-EN 520.

In conformitate cu instructiunile furnizorului sistemului sau specificatiilor sistemului, marcajul CE, tipul de placa si grosimea, clasificarea la foc si numarul documentului de referinta sunt supuse verificarii.

5.6.4.2 Verificati daca imbinarea placarii tavanului cu peretii respecta instructiunile furnizorului de sistem. Verificati daca sunt utilizate rosturi de dilatatie intre perete si cladire (realizate din alt material decat gips-carton, vezi 5.1.3.2). Imbinarile dintre partiile mansardei si perete sau placarea cu gips-carton vor fi ranforsate cu banda de imbinare din fibra de sticla sau hartie.

5.6.4.3 In conformitate cu instructiunile furnizorului de sisteme, dimensiunile minime ale placii de gips-carton includ latimea standard si lungimea standard de pana la sau valoarea absoluta a distantei dintre elementele structurale. Fasiile de la capatul acoperirii (in jurul perimetrului partitiei) pot include placa taiata cu o latime >30cm. Pentru montarea laterala, placa de gips-carton se taie la o lungime minima dubla fata de distanta dintre elementele structurale. Pentru montarea longitudinala, se poate utiliza placa de gips-carton taiata la 40 cm lungime.

5.6.4.4 Verificati decalajul minim al imbinarilor orizontale. Imbinarile marginilor scurte in planul lateral trebuie sa corespunda pozitiei profilelor CD 60. Imbinarile orizontale din fasiile adiacente din fiecare strat vor avea un decalaj de minim 40 cm una fata de cealalta. Imbinarile orizontale din stratul de acoperire adiacent, primul si al doilea strat din placare in doua straturi, vor avea un decalaj de cel putin 40 cm una fata de cealalta.

5.6.4.5 Verificati decalajul minim al imbinarilor verticale. Imbinarile verticale din straturile de acoperire simetrice pe ambele parti ale partitiei vor avea un decalaj de minim 40 cm una fata de cealalta.

5.6.4.6 Verificati decalajul dintre placile adiacente. Distanța dintre marginile longitudinale si cele transversale nu poate depasi 3 mm.

5.6.4.7 Verificati daca au fost utilizate suruburile potrivite. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, tipurile de suruburi trebuie sa fie compatibile cu tipul de profile utilizate.

5.6.4.8 Verificati daca distantele maxime dintre suruburi dintr-o acoperire si straturile exterioare ale acoperirii in mai multe straturi nu depasesc 17cm. Conform instructiunilor furnizorului de sisteme, distanta maxima dintre suruburi in straturile interioare ale unei placari in mai multe straturi nu va depasi 40 cm. Pot fi utilizate alte distante intre suruburi, in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem.

5.6.4.9 Verificati daca suruburile sunt sub planul delimitat de stratul de hartie al placii de gips-carton. Verificati capetele suruburilor, sa nu treaca prin stratul de hartie.

5.6.5 Inspectarea imbinarilor

5.6.5.1 Verificati specificatia, tipul, utilizarea si marcajele ipsosurilor de imbinare, conform PN-EN 13963. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, utilizati ipsosul de imbinare pentru umplerea imbinarilor dintre placile de gips-carton cu sau fara banda de imbinare. Verificati marcajul EC, utilizarea si aplicatiile, precum si orice documente de referinta specificate pentru ipsosul de imbinare specificat.

5.6.5.2 Inspectarea calitatii imbinarii va include specificarea, tipul, latimea, aplicabilitatea si marcajelor benzii de imbinare. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, se utilizeaza una dintre urmatoarele benzi de imbinare:

- plasa din fibra de sticla autoadeziva,
- banda de imbinare din fibra de sticla
- banda de imbinare din hartie.

Latimea minima a benzii este de 45 mm.

5.6.5.3 Verificati tipurile de benzi de imbinare utilizate. Conform instructiunilor furnizorului de sistem pentru imbinari verticale, pot fi utilizate toate tipurile de benzi de imbinare cu placa de gips-carton cu profil trapezoidal (NS, PRO, KS si KPOS). Banda auto-adeziva (plasa) se aplica direct pe marginile placilor de gips-carton adiacente pentru profilurile cu margine NS si PRO si este incorporata in ipsosul de imbinare pentru profilele de margine NS, PRO, KS si KPOS. Daca se utilizeaza banda din fibra de sticla sau hartie, verificati daca este incorporata in ipsosul de imbinare.

Imbinarile orizontale (marginii din fabrica) intre marginile trapezoidale pot fi acoperite fara banda de imbinare utilizand un ipsos special de imbinare.

Verificati daca imbinarea elementelor orizontale dintre placi, adica marginile taiate, este facuta cu benzi de imbinare din fibra de sticla sau cu banda de hartie acoperita cu ipsos de imbinare.

5.6.5.4 Verificati metoda de pregatire a muchiiilor taiate in imbinarile orizontale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, marginile taiate pentru imbinarile orizontale sunt tesite la 40-50 ° la aprox. 2/3 din grosimea placii (9-10 mm pentru gips-carton de 12,5 mm, figura 8). Verificati daca marginile taiate au fost curatate, fara praf si umezite imediat inainte de aplicarea ipsosului de imbinare.

5.6.5.5 Verificati imbinarile orizontale si verticale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, umplerea imbinarilor orizontale si verticale dintre placile de gips-carton cu banda de imbinare acoperita cu ipsos de imbinare necesita aplicarea unui al doilea strat de ipsos structural obisnuit. La cea de-a doua etapa a imbinarii, ipsosul de imbinare este aplicat peste banda de imbinare. Pentru acoperirea imbinarilor verticale cu benzi de imbinare autoadezive, in functie de adancimea marginilor, poate fi necesara aplicarea unui al doilea strat de ipsos de imbinare structural. Daca se impune o calitate superioara a imbinarii si finisarii, adica imbunatatirea aspectului imbinarilor sau a intregii suprafete a peretelui, verificati daca au fost utilizate ipsosuri speciale de finisare destinate imbinarii finale (a se vedea descrierea nivelului de imbinare si finisare).

5.6.5.6 In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, imbinarile orizontale si verticale intre placi si toate imbinarile perimetrare (intre peretele despartitor si structura cladirii) vor fi umplute cu un ipsos de imbinare structurala in toate straturile de acoperire. Verificati daca toate imbinarile orizontale si, in majoritatea cazurilor, imbinarile verticale din straturile de acoperire exterioare sunt intarite cu o banda de imbinare (nu se aplica ipsosurilor de imbinare pentru imbinare fara banda de intarire).

5.6.6 Inspectarea finisajului suprafetei

5.6.6.1 Ca parte a inspectiei calitatii suprafetei, evaluarea calitatii (nivel de imbinare si finisare) se bazeaza pe nivelele de calitate ale imbinarii si finisarii detaliate in sectiunea 4.3.

5.6.6.2 Abaterea suprafetelor peretelor care se intersecteaza se evalueaza conform masuratorilor specificate in Sectiunea 4.2.

5.7 Fixarea placilor de gips-carton prin lipire

5.7.2 Inspectarea pregatirii suprafetei

Suprafata pe care se monteaza gips-cartonul nu poate fi umeda, cu urme de grasime sau vopsele de var si vopsele de ulei. Suprafata trebuie sa asigure aderenta corespunzatoare pentru tencuiala. Suprafetele cu aderenta redusa si suprafetele absorbante trebuie sa fie pregatite in conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem.

5.7.3 Inspectarea montarii placilor de gips-carton

5.7.3.1 Verificati urmatoorii parametrii ai placii de gips-carton:

- tip,
- grosime,
- profil margine,
- marcaj conform PN-EN 520.

In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem sau specificatiile sistemului, marcajul CE, tipul si grosimea placii de gips-carton, clasificarea la foc si numarul documentului de referinta, pot fi verificate.

5.7.3.2 In conformitate cu instructiunile furnizorului sistemului, dimensiunile minime ale placii de gips-carton includ latimea standard si lungimea standard de pana la 3m. Fasiile de la capatul acoperirii (in jurul perimetrului partitiei) pot include placa de gips-carton cu o latime >30cm. Nu sunt acceptate imbinarile orizontale.

5.7.3.3 Verificati specificatiile tencuielii conform PN-EN 14496:2006. Se utilizeaza tencuiala specificata de furnizorul de sistem.

5.7.3.4 Verificati dispunerea si metoda de aplicare a tencuielii. Tencuiala se aplica in puncte de 10-15 cm, la distante de 5 cm pe marginile laterale ale placii de gips-carton. Pentru restul suprafetelor, tencuiala se va aplica in puncte de 10-15 cm, pe doua randuri. Distantele dintre acestea nu vor depasi 35 cm.

5.7.4 Inspectarea imbinarilor

5.7.4.1 Verificati specificatia, tipul, utilizarea si marcasele ipsosurilor de imbinare, conform PN-EN 13963. Conform instructiunilor furnizorului sistemului, utilizati ipsosul de imbinare pentru umplerea imbinarilor dintre placile de gips-carton cu sau fara banda de imbinare. Verificati marcajul EC, utilizarea si aplicatiile, precum si orice documente de referinta specificate pentru ipsosul de imbinare specificat.

5.7.4.2 Inspectarea calitatii imbinarii va include specificarea, tipul, latimea, aplicabilitatea si marcajelor benzii de imbinare. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, se utilizeaza una dintre urmatoarele benzi de imbinare:

- plasa din fibra de sticla autoadeziva,
- banda de imbinare din fibra de sticla
- banda de imbinare din hartie.

Latimea minima a benzii este de 45 mm.

5.7.4.3 Verificati tipurile de benzi de imbinare utilizate. Conform instructiunilor furnizorului de sistem pentru imbinari verticale, pot fi utilizate toate tipurile de benzi de imbinare pentru placa de gips-carton cu profil trapezoidal (NS, PRO, KS si KPOS). Banda auto-adeziva (plasa) se aplica direct pe marginile placilor de gips-carton adiacente pentru profilurile cu margine NS si PRO si este incorporata in ipsosul de imbinare pentru profilele de margine NS, PRO, KS si KPOS. Daca se utilizeaza banda din fibra de sticla sau hartie, verificati daca este incorporata in ipsosul de imbinare.

Imbinarile orizontale (marginii din fabrica) intre marginile trapezoidale pot fi acoperite fara banda de imbinare utilizand un ipsos special de imbinare.

Verificati daca imbinarea elementelor orizontale dintre placi, adica marginile taiate, este facuta cu benzi de imbinare din fibra de sticla sau cu banda de hartie acoperita cu ipsos de imbinare.

5.7.4.4 Verificati metoda de pregatire a muchiiilor taiate in imbinarile orizontale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, marginile taiate pentru imbinarile orizontale sunt tesite la 40-50 ° la aprox. 2/3 din grosimea placii (9-10 mm pentru gips-carton de 12,5 mm, figura 8). Verificati daca marginile taiate au fost curatate, fara praf si umezite imediat inainte de aplicarea ipsosului de imbinare.

5.7.4.5 Verificati imbinarile orizontale si verticale. In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, umplerea imbinarilor orizontale si verticale dintre placile de gips-carton cu banda de imbinare acoperita cu ipsos de imbinare necesita aplicarea unui al doilea strat de ipsos structural obisnuit. La cea de-a doua etapa a imbinarii, ipsosul de imbinare este aplicat peste banda de imbinare. Umplerea imbinarilor verticale cu benzi de imbinare auto-adezive, in functie de adancimea marginii poate necesita aplicarea unui al doilea strat de ipsos de imbinari.

Daca se impune o calitate superioara a imbinarii si finisarii, adica imbunatatirea aspectului imbinarilor sau a intregii suprafete a peretelui, verificati daca au fost utilizate ipsosuri speciale de finisare destinate imbinarii finale (a se vedea descrierea nivelului de imbinare si finisare).

5.7.4.6 In conformitate cu instructiunile furnizorului de sistem, imbinarile orizontale si verticale intre placi si toate imbinarile perimetrare (intre peretele despartitor si structura cladirii) vor fi umplute cu un ipsos de imbinare structurala in toate straturile de acoperire. Verificati daca toate imbinarile orizontale si, in majoritatea cazurilor, imbinarile verticale din straturile de acoperire exterioare sunt intarite cu o banda de imbinare (nu se aplica ipsosurilor de imbinare pentru imbinare fara banda de intarire).

5.7.5 Inspectarea finisajului suprafetei

5.7.5.1 Ca parte a inspectiei calitatii suprafetei, evaluarea calitatii (nivel de imbinare si finisare) se bazeaza pe nivelele de calitate ale imbinarii si finisarii detaliate in sectiunea 4.3.

5.7.5.2 Abaterea suprafetelor peretelor care se intersecteaza se evalueaza conform masuratorilor specificate in Sectiunea 4.2.

6 Glosar

Pentru a avea certitudinea utilizarii unor termeni clari si uniformi privind sistemele de gips-carton, urmatorul glosar contine definitii ale termenilor uzuali, unde interpretarea poate duce la discutii sau controverse in comunitatea specialistilor si constructorilor.

Accesorii

Conectori metalici, inclusiv: brida, racord de imbinare, racorduri etc.

Certificat de conformitate cu standardul polonez sau Acord Tehnic

Documentul care certifica faptul ca produsul pentru cladiri este comercializat si utilizat in industria constructiilor, eliberat de organismul de certificare.

Declaratie de conformitate cu standardul polonez sau acordul tehnic

Documentul care certifica faptul ca produsul pentru cladiri este comercializat si utilizat in industria constructiilor emis de producator.

Document de referinta

Standard, acord tehnic sau specificatie tehnica.

EUROGYPSUM

Asociatia Europeana a Industriei Gipsului (www.eurogypsum.org)

Structura

1. Peretii de sprijin, componentele structurale ale cladirii in care sunt instalate componentele sistemului de gips-carton.
2. Cadrul partitiei de gips-carton realizata din profile de sistem.

Ipsos de imbinare structural

Ipsos de imbinare oferit de producatorul sistemului de gips-carton, pentru imbinarea placilor de gips-carton cu sau fara banda.

Material izolant

Montarea izolatiei (izolatie fonica, termica sau antifoc) a unui sistem de gips carton; vata minerala, lana minerala sau vata minerala bazaltica.

Q

Calitatea imbinarii si finisarii in conformitate cu nomenclatorul dezvoltat de EUROGYPSUM, unde Q1 reprezinta cel mai redus nivel de calitate al suprafetei de gips-carton.

Lucrari temporare

Lucrari de montare a sistemului de gips-carton, care pe durata montarii sunt acoperite sau ascunse.

Profil metalic

Componenta sistemului de gips-carton pentru montarea cadrului sau a structurii.

PSG

Calitatea imbinarii si finisarii pe o scara de la 1 la 4, unde PSG1 reprezinta cel mai redus nivel de calitate al suprafetei de gips-carton.

Cadru

Componenta de structura realizata din profile de sistem instalate la 90 ° unul fata de celalalt.

Sistem de gips-carton

Sistemul de gips-carton este un set de produse, complet si recomandat de producatorul de placi de gips-carton, montat in conformitate cu aceasta specificatie si instructiunile furnizorului de sistem. Sistemul de gips-carton include profile metalice, placi de gips-carton, benzi de etansare, ipsosuri, elemente de prindere si accesorii. Sistemele de gips-carton permit construirea de pereti despartitori usori, pereti tip cortina, compartimentari si plafoane suspendate.

7. Asociatia Poloneza a Gipsului

Obiectivul Asociatiei Poloneze de a Gipsului (PGA) este acela de a de a promova materialele de constructie din gips ca material omogen pentru finisare in interiorul locuintelor si a locurilor publice, precum si de a prezenta posibilitati de utilizare a gipsului in diferite moduri. Asociatia a fost infiintata in 1999, iar astazi membrii sai sunt: Knauf, Siniat, Rigips, Norgips si Institute of Glass, Ceramics, Fire-resistant and Building Materials (Institutul pentru Sticla, Ceramica, Materiale Rezistente la Foc si Materiale de Constructii).

Integrarea companiilor din industria gipsului permite promovarea mai eficienta a produselor derivate din gips in Polonia, in special in randul investitorilor privati. Activitatea actuala a PGA se concentreaza pe elaborarea standardelor de finisare cu utilizarea materialelor de ghips si pe crearea curriculumului pentru cei care monteaza gips-carton.

PGA este membru al Eurogypsum - o asociatie europeana a industriei gipsului, al carei scop principal este promovarea produselor si sistemelor de gips utilizate in industria constructiilor. Incepand cu anul 2005, Asociatia Poloneza de Gips este membru al Confederatiei de Constructii si Imobiliare.

Pentru mai multe informatii despre sistemele de gips-carton si Asociatia Poloneza a Gipsului, vizitati site-ul: www.polskigips.pl

1. SISTEME DE PERETI DE COMPARTIMENTARE



Formular general

Parametrii de baza pentru inspectia de acceptare a sistemelor de gips-carton (a se vedea detaliile sectiunii 5.1 din "Codul de practica pentru construirea si acceptarea sistemelor de gips-carton", emis de Asociatia Poloneza a Gipsului).

Inspectarea montarii cadrului		
Parametri profilului sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia si distantele dintre componentele cadrului din jurul perimetrului peretelui sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de etansare din jurul perimetrului peretelui este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de etansare este corect aplicata?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Lungimea si distantele dintre montanti CW (C) sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile dintre montanti CW (C) si ghidajele UW (U) sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile dintre montanti CW (C) pe lungime sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Cadrul usii este construit corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)		
Specificatia vatei minerale este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale vatei minerale si impasliturii sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Grosimea vatei minerale si a impasliturii este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corecta aplicarea vatei minerale in interiorul montantilor CW (C)?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Aplicarea izolatiei pe toata inaltimea partitiei este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii placilor de gips-carton		
Parametri placilor din gips-carton sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Golul de imbinare din jurul perimetrului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale placii de gips-carton sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corecta decalarea minima orizontala?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corecta decalarea minima verticala?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Golul de imbinare dintre placile de gips-carton adiacente este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Au fost alese suruburile corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte distantele maxime dintre suruburi?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Adancimea de penetrare a surubului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Primul strat de acoperire este corect montat?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Al doilea strat de acoperire este corect montat?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Inspectarea imbinarilor		
Specificatia chitului de rost este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de imbinare este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de imbinare este de tipul corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Marginile taiate ale placii de gips-carton sunt taiate corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile orizontale si verticale sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea suprafetei		
Abaterea suprafetelor fata de plan si a marginii suprafetei fata de linia dreapta	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia verticala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza de la unghiul specificat fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Nivelul calitatii suprafetei este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 1 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 2 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 3 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 4 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Versiunea electronica a acestui document (in PDF) este disponibila la www.polskigips.pl

2. SISTEM DE TAVANE SUSPENDATE



Formular general

Parametrii de baza pentru inspectia de acceptare a sistemelor de gips-carton (a se vedea detaliile sectiunii 5.2 din "Codul de practica pentru construirea si acceptarea sistemelor de gips-carton", emis de Asociatia Poloneza a Gipsului).

Inspectarea montarii cadrului		
Parametri profilului sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia si distantele dintre componentele cadrului din jurul perimetrului tavanului sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de etansare din jurul perimetrului tavanului este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de etansare este corect aplicata?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatiile si distantele dintre conectori sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia si distantele dintre elementele principale si de suport sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte imbinarile intre profilele CD si profilele perimetrului?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile dintre profilele CD pe lungime sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)		
Specificatia vatei minerale este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale vatei minerale si impasliturii sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Grosimea vatei minerale si a impasliturii este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corecta aplicarea vatei minerale in interiorul montantilor CW (C)?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii placilor de gips-carton		
Parametri placilor din gips-carton sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte golurile de imbinare ale	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale placii de gips-carton sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corect decalajul minim?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Golul de imbinare dintre placile de gips-carton adiacente este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Au fost alese suruburile corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte distantele maxime dintre suruburi?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Adancimea de penetrare a surubului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Inspectarea imbinarilor		
Specificatia chitului de rost este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de imbinare este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de imbinare este de tipul corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Marginile taiate ale placii de gips-carton sunt taiate corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarea este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea suprafetei		
Abaterea suprafetelor fata de plan si a marginii suprafetei fata de linia dreapta	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia verticala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza de la unghiul specificat fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Nivelul calitatii suprafetei este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 1 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 2 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 3 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 4 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Versiunea electronica a acestui document (in PDF) este disponibila la www.polskigips.pl

3. PLACARI DE PERETI



POLSKI GIPS

Formular general

Parametrii de baza pentru inspectia de acceptare a sistemelor de gips-carton (a se vedea detaliile sectiunii 5.3 din "Codul de practica pentru construirea si acceptarea sistemelor de gips-carton", emis de Asociatia Poloneza a Gipsului).

Inspectarea montarii cadrului		
Parametri profilului sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia si distantele dintre componentele cadrului sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia si distantele dintre componentele cadrului din jurul acoperirii peretelui sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de etansare din jurul perimetrului peretelui este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de etansare este corect aplicata?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Lungimea si distantele dintre montanti CW (C) sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile dintre montanti CW (C) si ghidajele UW (U) sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile dintre montanti CW (C) pe lungime sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)		
Specificatia vatei minerale este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale vatei minerale si impasliturii sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Grosimea vatei minerale si a impasliturii este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Aplicarea izolatiei pe toata inaltimea partitiei este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii placilor de gips-carton		
Parametri placilor din gips-carton sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Golul de imbinare din jurul perimetrului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale placii de gips-carton sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corect decalajul minim orizontala?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corect decalajul minim verticala?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Golul de imbinare dintre placile de gips-carton adiacente este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Au fost alese suruburile corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte distantele maxime dintre suruburi?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Adancimea de penetrare a surubului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Primul strat de acoperire este corect montat?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Al doilea strat de acoperire este corect montat?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Inspectarea imbinarilor		
Specificatia chitului de rost este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de imbinare este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de imbinare este de tipul corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Marginile taiate ale placii de gips-carton sunt taiate corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile orizontale si verticale sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea suprafetei		
Abaterea suprafetelor fata de plan si a marginii suprafetei fata de linia dreapta	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia verticala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza de la unghiul specificat fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Nivelul calitatii suprafetei este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 1 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 2 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 3 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 4 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Versiunea electronica a acestui document (in PDF) este disponibila la www.polskigips.pl

4. PERETE TIP CORTINA



Formular general

Parametrii de baza pentru inspectia de acceptare a sistemelor de gips-carton (a se vedea detaliile sectiunii 5.4 din "Codul de practica pentru construirea si acceptarea sistemelor de gips-carton", emis de Asociatia Poloneza a Gipsului).

Inspectarea montarii cadrului			
Parametri profilului sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Specificatia si distantele dintre componentele cadrului din jurul perimetrului peretelui tip cortina	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Specificatia benzii de etansare din jurul peretelui tip cortina este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Banda de etansare este corect aplicata?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Lungimea si distantele dintre montanti CW (C) sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Imbinarile dintre montantii CW (C) si ghidajele UW (U) sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Imbinarile dintre montantii CW (C) pe lungime sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Cadrul usii este construit corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)			
Specificatia vatei minerale este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Dimensiunile minime ale vatei minerale si impasliturii sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Grosimea vatei minerale si a impasliturii este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Este corecta aplicarea vatei minerale in interiorul montantilor CW (C)?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Aplicarea izolatiei pe toata inaltimea partitiei este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Inspectarea montarii placilor de gips-carton			
Parametri placilor din gips-carton sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Golul de imbinare din jurul perimetrului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Dimensiunile minime ale placii de gips-carton sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Este corectdecalajul minim orizontala?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Este corectdecalajul minim verticala?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Golul de imbinare dintre placile de gips-carton adiacente este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Au fost alese suruburile corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Sunt corecte distantele maxime dintre suruburi?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Adancimea de penetrare a surubului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Primul strat de acoperire este corect montat?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	
Al doilea strat de acoperire este corect montat?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU	

Inspectarea imbinarilor		
Specificatia chitului de rost este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de imbinare este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de imbinare este de tipul corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Marginile taiate ale placii de gips-carton sunt taiate corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile horizontale si verticale sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea suprafetei		
Abaterea suprafetelor fata de plan si a marginii suprafetei fata de linia dreapta	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia verticala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza de la unghiul specificat fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Nivelul calitatii suprafetei este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 1 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 2 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 3 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 4 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Versiunea electronica a acestui document (in PDF) este disponibila la www.polskigips.pl

5. PLACAREA TAVANELOR



Formular general

Parametrii de baza pentru inspectia de acceptare a sistemelor de gips-carton (a se vedea detaliile sectiunii 5.5 din "Codul de practica pentru construirea si acceptarea sistemelor de gips-carton", emis de Asociatia Poloneza a Gipsului).

Inspectarea montarii cadrului		
Parametri profilului sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia si distantele dintre componentele cadrului din jurul perimetrului acoperirii tavanului sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de etansare din jurul perimetrului acoperirii tavanului este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de etansare este corect aplicata?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatiile si distantele dintre conectori sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatiile si distantele dintre profile sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte imbinarile intre profilele CD si profilele perimetrului?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile dintre profilele CD pe lungime sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)		
Specificatia vatei minerale este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale vatei minerale si impasliturii sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Grosimea vatei minerale si a impasliturii este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii placilor de gips-carton		
Parametri placilor din gips-carton sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte golurile de imbinare ale	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale placii de gips-carton sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corect decajul minim?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Golul de imbinare dintre placile de gips-carton adiacente este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Au fost alese suruburile corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte distantele maxime dintre suruburi?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Adancimea de penetrare a surubului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Inspectarea imbinarilor		
Specificatia chitului de rost este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de imbinare este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de imbinare este de tipul corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Marginile taiate ale placii de gips-carton sunt taiate corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarea este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea suprafetei		
Abaterea suprafetelor fata de plan si a marginii suprafetei fata de linia dreapta	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia verticala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza de la unghiul specificat fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Nivelul calitatii suprafetei este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 1 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 2 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 3 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 4 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Versiunea electronica a acestui document (in PDF) este disponibila la www.polskigips.pl

6. COMPARTIMENTAREA MANSARDEI



Formular general

Parametrii de baza pentru inspectia de acceptare a sistemelor de gips-carton (a se vedea detaliile sectiunii 5.6 din "Codul de practica pentru construirea si acceptarea sistemelor de gips-carton", emis de Asociatia Poloneza a Gipsului).

Inspectarea montarii cadrului		
Parametri profilului sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatiile si distantele dintre conectori sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia si distantele dintre componentele cadrului din jurul perimetrului partitiei mansardei sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de etansare din jurul perimetrului partitiei mansardei este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de etansare este corect aplicata?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatiile si distantele dintre profilele CD sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte imbinarile intre profilele CD si profilele perimetrului?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile dintre profilele CD pe lungime sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii izolatiei (conform specificatiilor sistemului)		
Specificatia vatei minerale este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale vatei minerale si impasliturii sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Grosimea vatei minerale si a impasliturii este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corecta aplicarea vatei minerale in interiorul montantilor CW (C)?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea montarii placilor de gips-carton		
Parametri placilor din gips-carton sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte golurile de imbinare ale	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale placii de gips-carton sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Este corect decalajul minim?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Golul de imbinare dintre placile de gips-carton adiacente este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Au fost alese suruburile corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Sunt corecte distantele maxime dintre suruburi?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Adancimea de penetrare a surubului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Primul strat de acoperire este corect montat?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Al doilea strat de acoperire este corect montat?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Inspectarea imbinarilor		
Specificatia chitului de rost este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de imbinare este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de imbinare este de tipul corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Marginile taiate ale placii de gips-carton sunt taiate corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarea este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea suprafetei		
Abaterea suprafetelor fata de plan si a marginii suprafetei fata de linia dreapta	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia verticala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza de la unghiul specificat fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Nivelul calitatii suprafetei este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 1 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 2 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 3 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 4 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Versiunea electronica a acestui document (in PDF) este disponibila la www.polskigips.pl

7. FIXAREA PRIN LIPIRE A PLACILOR GIPS-CARTON



Formular general

Parametrii de baza pentru inspectia de acceptare a sistemelor de gips-carton (a se vedea detaliile sectiunii 5.7 din "Codul de practica pentru construirea si acceptarea sistemelor de gips-carton", emis de Asociatia Poloneza a Gipsului).

Inspectarea pregatirii suprafetei		
Specificarea suprafetei este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Tencuiala		
Specificatia ipsosului este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Metoda de aplicare a tencuiei este corecta?		
Inspectarea montarii placilor de gips-carton		
Parametri placilor din gips-carton sunt corecti?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Golul de imbinare din jurul perimetrului este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Dimensiunile minime ale placii de gips-carton sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Golul de imbinare dintre placile de gips-carton adiacente este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea imbinarilor		
Specificatia chitului de rost este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Specificatia benzii de imbinare este corecta?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Banda de imbinare este de tipul corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Marginile taiate ale placii de gips-carton sunt taiate corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Imbinarile orizontale si verticale sunt corecte?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Inspectarea suprafetei		
Abaterea suprafetelor fata de plan si a marginii suprafetei fata de linia dreapta	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia verticala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetei si marginii fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza de la unghiul specificat fata de pozitia orizontala	<input type="checkbox"/> CL 2	<input type="checkbox"/> CL 1
Nivelul calitatii suprafetei este corect?	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 1 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 2 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 3 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
PSG 4 aplicabil – neaplicabil (<i>stergeti, dupa caz</i>)	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU
Abaterea suprafetelor care se intersecteaza este	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> NU

Versiunea electronica a acestui document (in PDF) este disponibila la www.polskigips.pl

PRODUCATORI DE SISTEME



Etex Building Performance S.A.

Str. Vulturilor 98, etaj 5-6, 030857

București, Sector 3

România

www.siniat.ro



POLSKI GIPS
Member of Eurogypsum

Asociația Poloneză a Gipsului

00-641 Varsovia, ul. Mokotowska 4/6 lok. 313

mob. 22 82 52 823

e-mail: biuro@polskigips.pl

www.polskigips.pl

ISBN 978-83-918315-6-4