

SISTEMUL DE TENCUIALĂ

ADERA Strato

Mortar pentru tencuieli interioare
cu aplicare mecanizată sau manuală



Descriere

ADERA Strato este un mortar unistrat pe bază de ipsos, cu aplicare mecanizată sau manuală, pentru interior. Este predozat cu aditivi speciali și perlit pentru a constitui un fundament durabil pentru finisarea pereților și un consum redus de material. În combinație cu apa, se formează o pastă omogenă cu timp de lucru extins, lucrabilitate bună și o suprafață finală la nivel de glet de un alb deosebit, gata de vopsit.

De ce tencuială de ipsos?

- Se poate aplica opțional un singur strat foarte subțire de glet
- Rol important în ambientul locuinței, ajută la reglarea umidității aerului din încăpere (respirația pereților)
- Aplicarea tencuielii se finalizează în aceeași zi
- Peretele este gata finisat
- Pe tencuiala de ipsos se poate aplica gletul **ADERA Finna** umed pe umed sau gletul **ADERA Liss** după uscare
- Grosimea unui strat de tencuială poate să ajungă până la 4 cm

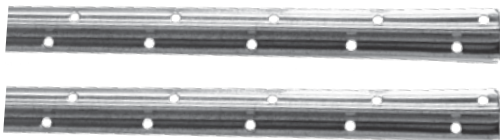


- **COSTURI REDUSE DE MATERIAL** (dintr-un sac se poate tencui o suprafață mai mare decât în cazul altor produse)
- **COSTURI REDUSE PENTRU GLETUIRE SAU PENTRU VOPSIRE** (este nevoie de mai puțin glet decât în cazul unei tencuieli de ciment)
- **TIMP DE LUCRU OPTIM** (120 min)
- UNISTRAT* **manual / mecanizat**
- CONSUM REDUS* **8 kg/m²**
- GROSIME APLICARE* **7- 40 mm**
- TIMP DE LUCRU PRELUNGIT **120 min**
- TERMOIZOLANT* **$\lambda=0,26$**
- LUCRABILITATEA IDEALĂ* **gata de vopsire**
- HIGROSCOPIC* **peretele respiră**

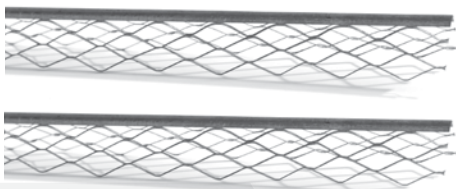
Etapele **TENCUIRII**

1 / Pregătirea suprafeței suport

- ▶ Înainte de aplicarea tencuielii pe baza de ipsos **ADERA Strato** se curăță de praf suprafața suport. Suportul trebuie să fie stabil și să nu prezinte pete de ulei sau grăsimi
- ▶ Temperatura mediului cât și a suprafeței suport nu trebuie să fie sub 5°C respectiv peste 30°C. În cazul suprafețelor cu absorbție ridicată se aplică în prealabil amorsa Adera Primer Universal, iar în cazul suprafețelor de beton și a suprafețelor neabsorbante vom utiliza Adera BetoPrimer
- ▶ Se montează peretele folosind profilele W6 sau W10; montarea se face cu tencuiala **ADERA Strato**, cu 24 de ore înainte de realizarea tencuielii



- ▶ Distanța dintre profile nu trebuie să depășească lungimea dreptarului H sau trapez folosit la nivelarea mortarului aplicat pe perete
- ▶ La colțurile exterioare se vor folosi colțare de tencuială



2 / Prepararea materialului

2.1 Preparare manuală

- ▶ Într-o cuvă curată de 50-60 litri se toarnă 17 litri apă curată peste care se presară un sac de 25 kg **ADERA Strato**. Se lasă 30 secunde până se îmbibă praful cu apa, după care se amestecă cu mixerul la turație mică (nu se prepară în betonieră!) până se obține o pastă omogenă
- ▶ Dacă pasta rezultată este prea vârtoasă mai adăugăm apă până când obținem consistența optimă, dar niciodată nu adăugăm praf în pasta obținută, deoarece accelerează timpul de priză și îngreunează omogenizarea

2.2 Preparare mecanizată

- ▶ După punerea în funcțiune a mașinii de tencuit se reglează debitul de apă în funcție de material și consistența dorită pentru pastă
- ▶ Se adaugă materialul în cava mașinii, iar apoi amestecul se va realiza automat



3 / Aplicarea materialului pe suport

- ▶ Aplicarea tencuielii se poate face cu mașina de tencuit sau utilizând mistria sau canciocul
- ▶ Este foarte important să se folosească numai ustensile curate, deoarece impuritățile și resturile de pe acestea pot avea ca efect scurtarea timpului de lucru, respectiv variații ale calității tencuielii



- ▶ Tencuiala se aplică între profilele de tencuială pontate cu 24 de ore înainte tencuirii
- ▶ În cazul aplicării mecanizate, se vor respecta specificațiile producătorului echipamentului
- ▶ Este foarte important ca în cazul aplicării mecanizate, în perioada de repaus a mașinii de tencuit să se evite staționarea pastei în interiorul furtunului mai mult de 30 minute.

4

Nivelarea tencuielii

- ▶ După încărcarea tencuielii pe perete, aceasta se nivelează folosind dreptarul h sau trapez. Astfel se întinde pe toată suprafața, cantitatea necesară de mortar
- ▶ După această operațiune se scot profilele W6/W10 și se completează golurile cu mortar



5

Răzuirea tencuielii

- ▶ După aproximativ 60 de minute de la nivelarea tencuielii se va rade toată suprafața tencuită folosind șpaclul lamelar sau dreptarul trapez
- ▶ Pasta obținută la răzuire se folosește pentru umplerea eventualelor goluri și imperfecțiuni



6

Finisarea tencuielii

- ▶ Finisarea tencuielii are doi pași:

a. NETEZIREA CU DRIȘÇA CU BURETE

- ▶ După aproximativ 30-45 de minute de la răzuire, când tencuiala începe să se întărească, suprafața tencuită se va drișcui circular folosind drișca cu burete înmuiată în apă



b. FINISAREA CU ȘPACLUL LAMELAR

- ▶ Pasta obținută prin drișcuirea tencuielii este foarte fină și se va folosi la finisarea tencuielii. Se va folosi șpaclul lamelar sau gletiera mare pentru a asigura planeitatea pe o suprafață cât mai întinsă
- ▶ Drișcuirea și finisarea se pot repeta dacă este nevoie pentru a obține o suprafață gata de vopsire
- ▶ După uscare (aproximativ 48-96 de ore) se poate aplica vopseaua lavabilă, (opțional pentru realizarea unor finisaje de calitate superioară se poate aplica un strat de glet de finisare **ADERA Liss** sau gletul gata preparat **NIDA Readymix Profesional**)
- ▶ Timpii indicați în descrierea etapelor sunt orientativi și depind foarte mult de factori precum temperatura suportului, ambientului, umiditatea din aer și ventilația din încăpери



Prin utilizarea tencuielii pe baza de ipsos **ADERA STRATO** se obțin **REDUCERI DE COSTURI SEMNIFICATIVE**, comparativ cu tencuielile pe bază de ciment.

Etex Building Performance S.A.

Pentru detalii și soluții, vizitați

www.siniat.ro

Ne găsiți și pe

 /siniat.romania

 @siniatromania

 /user/SiniatRomania